

BLEND'ART

Réparation des dommages mineurs avec DIAMONT

A 3.1

Description du procédé d'application

BLEND'ART est un système universel composé de trois procédés couvrant tous les types de raccords. Ce procédé de réparation des dommages mineurs avec DIAMONT a été développé pour les ateliers de peinture professionnels. L'objectif est d'obtenir de façon fiable des réparations invisibles sur l'ensemble de la gamme de coloris. Ce type de réparation est conseillé pour les surfaces verticales. Pour les coloris essentiellement formulés avec des pigments aluminium et à effets, il est déconseillé d'utiliser le produit au milieu d'éléments, sur des surfaces supérieures visibles.

Supports d'application :

- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation, durcies à cœur et résistantes aux solvants

Produits préconisés :

- PK 700 ou PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 ou BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

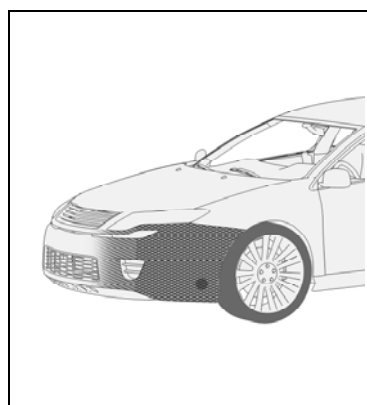
Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

Préparation de surface



- 1) Ponçage de la tache d'apprêt
Nettoyer avec **PK 700** ou **PK 2000**.
Poncer au **P800 - P1200**.
- 2) Ponçage de la zone de refonte de **DIAMONT**
Poncer au **P2000** ou avec une mousse mi-dure imbibée de **PK 700** ou **PK 2000**.
- 3) Polissage de la zone de refonte de **CHRONOTOP**
Polir avec tous produits de polissage standards + mousse humide mi-dure
Nettoyer avec **PK 700** ou **PK 2000**.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

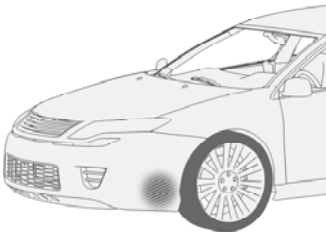


BLEND'ART

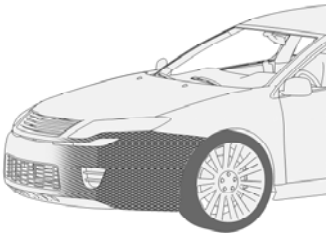
Réparation des dommages mineurs avec DIAMONT

A 3.1

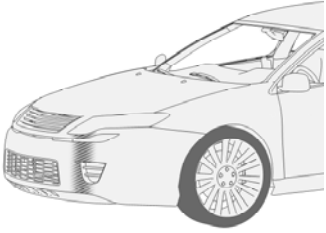
1) DIAMONT: Application et raccord dans la surface adjacente

		Option 1	Option 2*
	Dosage des produits :	DIAMONT 50 DIAMONT BLENDER 50 BC 101 / BC 020 ou BC 030 60	50 50 10* 50
	Pistolet :	mini HVLP 1,0 mm	
	Pression :	0,8 – 1,5, selon le coloris	
	Application :	4 – 6 couches fines en dégradé vers la surface adjacente.	
	Evaporation :	Laisser évaporer à l'état mat après chaque couche. L'évaporation peut être accélérée par soufflage après chaque couche.	
	Nettoyage :	Enlever le brouillard de pistolage avec un chiffon anti-poussières après chaque couche.	
	<i>* En cas de réparation de coloris d'or et d'argent ou de coloris avec une teneur en aluminium d'au moins 75 %, il est possible d'améliorer le résultat en ajoutant du BC 101.</i>		

2) Vernis

	Dosage des produits :	CHRONOTOP 100 H 9000 25 BC 020 25	
	Pistolet :	mini HVLP 1,0 mm	
	Application :	2 couches	
	Evaporation :	non nécessaire	

3) BLENDING FLASH

	Dosage des produits :	BLENDING FLASH prêt à l'emploi	
	Pistolet :	mini HVLP 1,0 mm	
	Application :	2 – 3 couches, pour égaliser la périphérie de CHRONOTOP.	
	Séchage :	15 min à 60°C	