

## UNO HD

### Raccord noyé avec MULTI SPOT

#### B 2.2

#### Description du procédé d'application

Réparation de dommages à l'aide de la méthode des raccords noyés, conseillée pour réparer un élément seul. L'objectif est d'obtenir de manière fiable des réparations invisibles sur l'ensemble de la gamme des coloris Ce procédé a été élaboré afin de répondre aux exigences et standards de qualité des constructeurs automobiles.

#### Supports d'application :

- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation, durcies à cœur et résistantes aux solvants

#### Produits préconisés :

- Coloris UNO HD
- MULTI SPOT
- ULTRAFLASH
- H 9000
- SC 850
- PK 700 et PK 2000
- BRIL 852

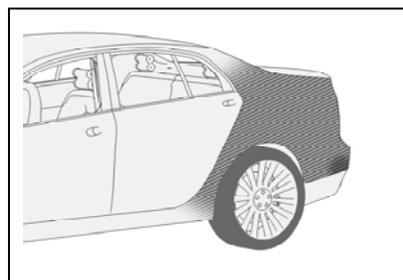
#### Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

#### 1) Préparation de surface



Nettoyer avec **PK 700** ou **PK 2000**.  
Poncer le spot d'apprêt au **P400**.  
Polir le reste de l'élément à réparer avec **BRIL 852**.  
  
Nettoyer avec **PK 2000**

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

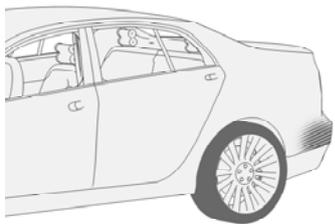
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## UNO HD

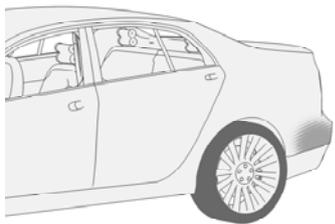
Raccord noyé avec MULTI SPOT

B 2.2

### 2) Application d'UNO HD

|   |                            |   |               |
|---|----------------------------|---|---------------|
|  | Mélanger le coloris UNO HD |   |               |
|   | Dosage des produits:       |   |               |
|   |                            | <b>normal</b>                               | <b>rapide</b> |
|   | coloris UNO HD             | 100   | 100           |
|   | H 9000                     | 25  | 25            |
|   | SC 850                     | 25  | /             |
|   | ULTRAFLASH                 | /   | 75            |
|   | <b>Application:</b>        | 2 couches sur le spot d'apprêt en dégradant |               |
|   | <b>Séchage:</b>            | 5 minutes à 20°C entre chaque couche.       |               |

### 3) Application de MULTI SPOT

|   |  |                                  |            |
|---|--|----------------------------------|------------|
|  | Dosage des produits:                                     |                                  |            |
|   |  | <b>tinté</b>                     | <b>pur</b> |
|   | MULTI SPOT   | 100                              | 100        |
|   | UNO HD (PAE)   | 20                               | /          |
|   | H 9000   | /                                | 2          |
|   | <b>Application:</b>                                      | 2 à 3 fines couches en dégradant |            |
|   | <b>Séchage:</b>  | 30 minutes à 60°C                |            |
|   | Polir après refroidissement avec BRIL 852, si nécessaire |                                  |            |