

ONYX HD système tri-couche Raccord dans l'élément adjacent

avec ONYX HD (Couche translucide, Etape 2)

B 3.3

Description du procédé d'application

En règle générale, la mise en peinture d'un panneau de carrosserie avec un système de finition tri-couche, base et vernis, est possible sans qu'il soit nécessaire de repeindre l'élément adjacent. Mais lorsque la reproduction d'une teinte semble difficile et que des différences de couleurs sont susceptibles d'apparaître, la méthode la plus appropriée pour limiter ces effets est la technique de raccord dans la zone endommagée et / ou l'élément adjacent. Cette procédure peut être considérablement plus efficace et plus économique que la correction d'une teinte qui sera consommatrice de temps.

Supports d'application :

- Apprêts R-M
- Peintures première monte, durcies à cœur et résistantes aux solvants
- Peintures de réparation, durcies à cœur et résistantes aux solvants

Produits préconisés :

- PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

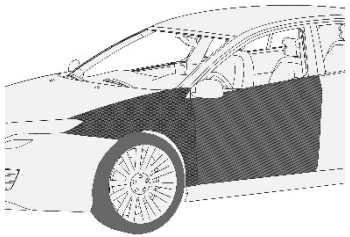
Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.

1) Préparation de surface

	<p>Dégraissier avec PK 1000.</p> <p>Poncer l'apprêt au P400.</p> <p>Poncer l'élément adjacent aux P1000 / P2000</p> <p>Dégraissier avec PK 2000.</p>
---	--

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

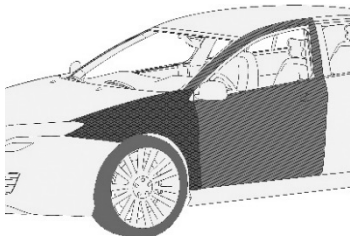


ONYX HD système tri-couche Raccord dans l'élément adjacent

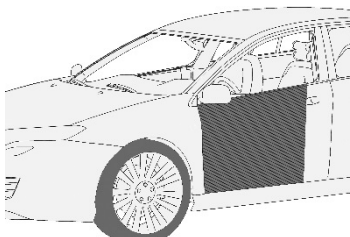
avec ONYX HD (Couche translucide, Etape 2)

B 3.3

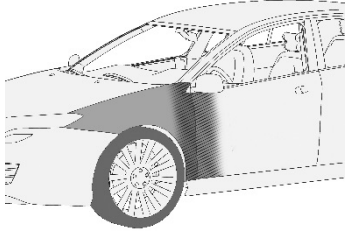
2) Mise en peinture de l'élément réparé ou neuf Etape 1

	Masquage : Masquer l'élément adjacent.
	Dosage des produits : ONYX HD étape 1 100% en vol. HYDROMIX 60% en vol.
	Pistolet : 1.4 – 1.5 mm HVLP
	Pression : 2.0 bar
	Application : 1 ou 2 couches + 1 voile pour reproduire l'effet sur l'élément neuf
Attention: Ne pas utiliser de filtre dans le pistolet lors de l'application de teintes métalliques ou nacrées. Lors de l'utilisation du HB004 dans la formule de la teinte, diluer obligatoirement avec HYDROMIX SLOW.	

3) ONYX EASY BLENDER A 2520

	Masquage : Démasquer l'élément adjacent.
	Dosage des produits : ONYX EASY BLENDER A 2520 100% en vol. HYDROMIX / HYDROMIX SLOW 60% en vol.
	Pistolet : 1.4 – 1.5 mm HVLP
	Pression : 2.0 bar
	Application : 1 couche pleine sur l'élément adjacent.
Evaporation : Pas d'évaporation intermédiaire ! Doit rester mouillé pendant tout le processus. A température élevée, ONYX EASY BLENDER A 2520 peut aussi être appliqué après la première couche d'ONYX HD.	

4) Mise en peinture de la zone de transition de l'élément adjacent- Etape 1

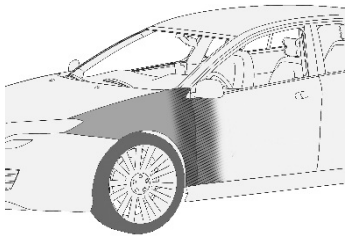
	Dosage des produits : ONYX HD étape 1 100% en vol. HYDROMIX 60% en vol.
	Application : 1.4 – 1.5 mm HVLP
	Pression : 1.0 bar
	Application : 1 - 2 couche(s) en dégradant sur l'élément adjacent.
	Evaporation : Matage complet avec système Venturi.

ONYX HD système tri-couche Raccord dans l'élément adjacent

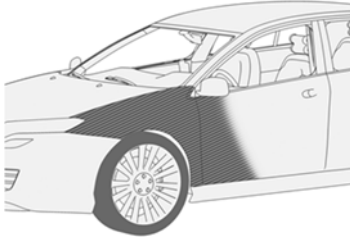
avec ONYX HD (Couche translucide, Etape 2)

B 3.3

5) Mise en peinture de la zone de transition avec le mélange des teintes Etape 2 + Etape1

	Dosage des produits :	
	ONYX HD Etape 1 (RFU)	100% en vol.
	ONYX HD Etape 2 (RFU)	200% en vol.
	ONYX HD mélange (Etape1 + Etape2)	100% en vol.
	HYDROMIX	60% en vol.
	Pistolet :	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Pression :	1.0 bar
	Application :	1 – 3 couche(s) en dégradant sur les deux éléments.
	Evaporation :	Matage complet avec système Venturi.

6) Mise en peinture de l'élément réparé ou neuf et de l'élément adjacent -Etape 2

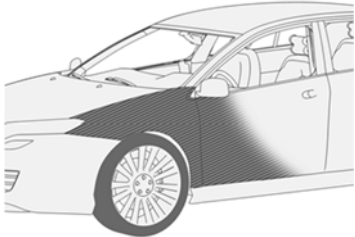
	Dosage des produits :	
	ONYX HD Etape 2	100% en vol.
	HYDROMIX	60% en vol.
	Pistolet :	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Pression :	2.0 bar
	Application :	1 couche. Dégrader en débordant sur l'élément adjacent.
	Evaporation :	Matage complet avec système Venturi.

ONYX HD système tri-couche Raccord dans l'élément adjacent

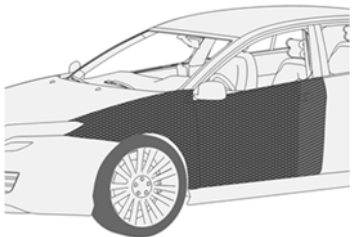
avec ONYX HD (Couche translucide, Etape 2)

B 3.3

7) Mise en peinture de l'élément réparé ou neuf et de l'élément adjacent -Etape 2

	Dosage des produits :	
	ONYX HD Etape 2	100% en vol.
	HYDROMIX	60% en vol.
	Pistolet :	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Pression :	2.0 bar
Application :	1 couche. Dégrader sur l'élément adjacent en recouvrant la première couche.	
Evaporation :	Matage complet avec système Venturi.	

8) RAPIDCLEAR C 2570 -Etape3

	Dosage des produits :	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300% en vol.
	H 2550	100% en vol.
	R 2200	100% en vol.
	* Option CHRONOLUX CP	
Pistolet :	1.3 HVLP	
Pression:	2.0 bar	
Application :	1 couche fine + 1 couche mouillée. Déborder.	
Evaporation :	Pas d'évaporation entre les couches	
Séchage :	10 min à 60°C	