

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

FLEXPRO, A 2410

(Promoteur d'adhérence plastique)

AD

Application :

Mise en peinture des matières plastiques



Description :

- Bonne adhérence sur différentes matières plastiques
- Haute efficacité
- A utiliser dans GHD SURFACER WHITE

Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	
Acier galvanisé	
Acier inoxydable	
Aluminium	
Aluminium anodisé	
GRP / SMC	
PP-EPDM	●●
Impression PL R-M	
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	
Poudre	
Coil-Coating	
Plywood	
Bois	
Peinture d'origine (OEM)	●
Ancien fond	●

Remarque :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse.

Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm



Processus de peinture P 5

Rendement

≈ 408 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 8 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.mpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

01/2019

Perfection made simple



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

FLEXPRO, A 2410

(Promoteur d'adhérence plastique)

AD



Prémélange

Mélanger l'additif FLEXPRO (70 parts) avec GV 200 (30 Parts)



Ratio de mélange

100:50 +10 - 30% en volume (GHD SURFACER WHITE)



Durcisseur

H 380



Diluant

FLEXPRO prédilué



Viscosité d'application DIN 4 / 20°C

20 – 22 s DIN4mm

Vie en pot à 20°C

2 h

Application



Pistolet gravité homologué



Pistolet HVLP



Pistolet à succion



Airless/ Airmix (ESTA)



Pot sous pression/ Pompe à membrane

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,4 - 1,6	1,5 - 1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	60 - 70	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Nombre de couches		1 - 2	1 - 2	1 - 2	1	1 - 2
Evaporation	min.	sans	sans	sans	sans	sans
Epaisseur de film	µm	20 - 30 *				



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Resistance au masquage



Remontage possible



Ponçable

Min. Max.

Temp. support 20°C 60 min 72 h

Temp. support 60°C 30 min

Remarques



ABS, GRP, SMC, PC : GHD SURFACER WHITE avec H380 et GV 300/400 (100:50:10);
 PA, PP-EPDM, PP T16 / T20 : GHD SURFACER WHITE avec H380 et FLEXPRO (100:50:10);
 PP / PE (adhérence non garantie) : GHD SURFACER WHITE avec H380 et FLEXPRO (100:50:10);
 On peut appliquer une épaisseur plus élevée (50 – 60 µm)
 Attention : au regard de la diversité des fournisseurs de matières premières, la qualité des différentes matières plastiques peut être variable. Il est nécessaire de contrôler l'adhérence avant la mise en peinture.
 Voir chapitre D1, "Quels produits pour quels supports" et/ou Processus P 5 pour plus d'informations.

