

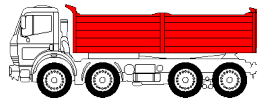
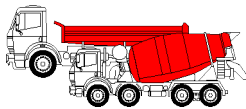
FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GRAPHITE HD CHASSISMIX, P 5433


IA

Application :

Engins de chantier en acier, châssis, Changement de teinte sur châssis, conteneur, Pièces de rechanges en acier et acier galvanisé



Description :

- Adapté pour les grandes surfaces
- Peut être appliqué directement sur acier et acier galvanisé
- Peut être teinté
- Bon recouvrement des zones grenillées
- Bel aspect de finition
- Améliore le pouvoir masquant

Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	●●
Acier galvanisé	●●
Acier inoxydable	●
Aluminium	
Aluminium anodisé	
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
Impression PL R-M	●
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	
Poudre	●
Coil-Coating	●
Plywood	
Bois	
Peinture d'origine (OEM)	●
Ancien fond	●

Remarque :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse
Les châssis en aluminium doivent être recouvert par une impression adaptée

Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm
- **2004/42/IIIB (c II)(540)530**: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIIB(c II)) est au maximum de 540 g/l.
Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.



Processus de peinture P 4.1

Rendement

≈ ~540 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 80 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.mpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

01/2019

Perfection made simple



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GRAPHITE HD CHASSISMIX, P 5433




Prémélange

Mélanger l'additif GHD CHASSISMIX (70 parts) avec la finition GRAPHITE HD (30 Parts)



Ratio de mélange 100:15:15 - 25 en volume



Durcisseur H 770 / H 750 / H 700



Diluant GV 200 CV, normal 15 - 20°C
GV 300, lent 20 - 25°C
GV 400, très lent 25 - 30°C



Viscosité d'application 25 - 35 s. DIN 4 **Durée de vie 20 °C** 2 h

Application



Pistolet gravité homologué



Pistolet HVLP



Pistolet à succion



Airless/ Airmix (ESTA)



Pot sous pression/ Pompe à membrane

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Nombre de couches		2	2	2	1 - 2	2
Evaporation	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Epaisseur de film	µm	60 - 70				



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Resistance au masquage



Remontage possible



Ponçable

	20°C	Min.	Max.	16 h
Temp. support	20°C	60 min	72 h	16 h
Temp. support	60°C	30 min		30 min

Remarques :



La durée de conservation du produit mélangé (finition GRAPHITE HD et GHD CHASSISMIX) n'est que de 2 semaines.
La protection contre la corrosion ne peut être obtenue que si l'épaisseur de film requise est appliquée, (grenailage, bords).
L'adhérence sur l'acier galvanisé à chaud doit être vérifiée au préalable.

