

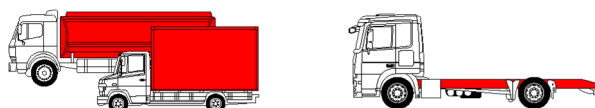
FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GRAPHITE HD CV 40M MATTING MIXING CLEAR

**AD**

Application

Pour les applications où une diminution du brillant est nécessaire



Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	
Acier galvanisé	
Acier inoxydable	
Aluminium	
Aluminium anodisé	
GRP / SMC	
PP-EPDM	
Impression PL R-M	
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	●●
Poudre	
Coil-Coating	
Plywood	
Bois	
Peinture d'origine (OEM)	
Ancien fond	

Description :

- Convient sur tous les impression-apprêts et apprêts de la gamme PL R-M
- Bon effet de matage
- Excellente résistance au UV
- Bon tendu
- Tous les niveaux de brillance peut être réalisé
- Niveaux de brillance directement ajustable sur Color Explorer ou Shop Master

Remarque :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse

Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm



Processus de peinture

Peut être utilisé pour tous les processus de mise en peinture.

Rendement

≈ 404 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 31 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GRAPHITE HD CV 40M MATTING MIXING CLEAR




Prémélange

Teinte GRAPHITE HD avec CV70M + CV 40M MATTING MIXING CLEAR 100:20 Vol. = brillant 75-85% 60 °
Incolore CV70M remplacé par CV 40M = brillant 70-85% 60 °
Incolore CV70M remplacé par CV 40M et rajout dans un ratio de mélange de CV 40M 100:20 = brillant 50-65% 60 °



Ratio de mélange

100:20:20 en volume



Durcisseur

H 770 / H 750 / H 700



Diluant

GV 200 CV, normal 15 - 20°C
GV 300, lent 20 - 25°C
GV 400, très lent 25 - 30°C



Viscosité d'application DIN 4 / 20°C

18 - 22 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C

2 h

Application



Pistolet gravité homologué



Pistolet HVLP



Pistolet à succion



Airless/Airmix (ESTA)



Pot sous pression/
Pompe à membrane

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression d'air	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Pression produit	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Dimension de la buse	kV	-	-	-	50 - 80	-
Tension	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Résistance électrique	min.	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Nombre de couches	μm	40 - 60				
Evaporation						
Epaisseur de film						



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Resistance au masquage



Remontage possible



Ponçable

Min. Max.

Temp. support 20°C 16 h 2,5 h 16 h 12 h 16 h

Temp. support 60°C 30 min 30 min 30 min 30 min 30 min

Remarques



Ajouté à 20% maxi. (100: 20) avec finition GRAPHITE HD, donne un niveau de brillant d'env. 75-85% 60 °
GHD CV 40M doit être agité avec un agitateur à air ou encore un shaker!
Attention : Les différents durcisseurs peuvent influencer le niveau de brillance, au-dessus des valeurs de brillance mentionnées se réfèrent au séchage CV 40M avec H 770.
Lors de l'incorporation des durcisseurs et diluants, utiliser la règle de mélange 100:20:20.
GHD CV 40M ne peut être utilisé que dans la finition GRAPHITE HD.
Pour les niveaux de brillance alternatifs, voir table de matité D
Après la première couche, une évaporation de 10-15 min est nécessaire. Après l'application de la deuxième couche attendre jusqu'à l'obtention du matting complet.