

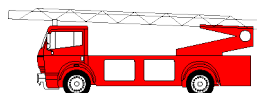
TECHNICAL INFORMATION

GRAPHITE HD SURFACER WHITE, P 5430W, blanc

A

Application :

autocar, matière plastique, changement de couleur de cabine, caisse



Description :

- Convient sur toutes les impressions de la gamme PL R-M
- Convient sur tous les impression-apprêts et apprêts de la gamme PL R-M
- Bonne adhérence sur différentes matières plastiques
- Bel aspect de finition
- Bon rendu
- Apprêts pour teintes multicouches
- Peut être teinté
- Couleur ~ RAL 9010 / Shade Art GC 90

Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	●●
Acier galvanisé	●●
Acier inoxydable	●●
Aluminium	●●
Aluminium anodisé	●●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	●
Impression PL R-M	●●
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	●●
Poudre	●●
Coil-Coating	●●
Plywood	●●
Bois	●●
Peinture d'origine (OEM)	●●
Ancien fond	●●

Remarques :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse

Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm
- **2004/42/II B (c I)(540)530**: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: II B(c I) est au maximum de 540 g/l.
Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.



Processus de peinture P 3 , P 5, P 7, RAPIDE 4

Rendement

≈ 408 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 73 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.mpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

01/2019

Perfection made simple



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GRAPHITE HD SURFACER WHITE, P 5430W, blanc

A



Ratio de mélange 100:50:10 – 30% en volume



Durcisseur H 380



Diluant GV 300, lent 15 - 20°C
GV 400, très lent 20 - 25°C
GV 400, très lent 25 - 30°C



Viscosité d'application
DIN 4 / 20° C 17 - 21 s. DIN 4

Durée de vie 20 °C

2 h

Application



Pistolet gravité homologué



Pistolet HVLP



Pistolet à succion



Airless/ Airmix (ESTA)



Pot sous pression/ Pompe à membrane

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,4 - 1,6	1,5	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	600 - 800	-
Nombre de couches		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Evaporation	min.	Sans	Sans	Sans	Sans	sans
Epaisseur de film	µm	50 - 70*				



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Resistance au masquage



Remontage possible



Ponçable

	Temp. support	20°C	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support	20°C	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h	16 h
Temp. support	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	45 min

Remarques



Peut-être teintée en ajoutant jusqu'à 10% de finition GRAPHITE HD.

Pour le teinter, il est possible d'utiliser la Pâte colorante GHD PRIMER TINTING PASTE, voir fiche technique et/ou poster!

L'épaisseur du film doit être de 80 µm (50 à 60 µm après le ponçage) et le temps de séchage de 45 min à 60 ° C ou de toute une nuit.

La mise à nu du support après ponçage nécessite l'application d'une impression apprêt appropriée.

Si il est utilisé comme promoteur d'adhérence pour matières plastiques ou peintures d'origine (20 - 30µm) le ratio de mélange est de 100:50 + 30%

Pour utiliser GHD SURFACER WHITE en tant que promoteur d'adhérence pour matières plastiques, veuillez vous reporter à la table de mise en peinture des matières plastiques D et du processus de travail P 5

*si nécessaire, GHD SURFACER WHITE peut être utilisé comme apprêt gommant jusqu'à 150 µm (3 à 4 couches).