

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

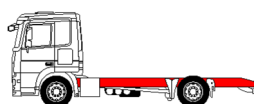
FINITION GRAPHITE HD

+ CV 40M MATTING MIXING CLEAR

F

Application

Pour les applications où une diminution du brillant est nécessaire, Engins de chantier en acier, Châssis construction neuve, Changement de teinte sur châssis



Description :

- Tous les niveaux de brillance peut être réalisé
- Convient sur tous les impression-apprêts et apprêts de la gamme PL R-M
- Adapté pour les grandes surfaces
- Bon rendu
- Excellente résistance au UV
- Excellente dureté
- Bon pouvoir couvrant

Support :

- = très bien adapté
- = bien adapté
- = adapté dans certains cas

Acier	
Acier galvanisé	
Acier inoxydable	
Aluminium	
Aluminium anodisé	
GRP / SMC	
PP-EPDM	
Impression PL R-M	
Impression-apprêt / apprêt PL R-M	●●
Poudre	
Coil-Coating	
Plywood	
Bois	
Peinture d'origine (OEM)	○
Ancien fond	○

Remarques :

Le support doit être propre, sans poussière, oxydation, huile et graisse
La gamme complète des coloris pour la mise en peinture des P.L. est couverte

Remarques spécifiques :

- Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels
- Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm
- **2004/42/IIIB (e)(840)830**: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB(e)) est au maximum de 840 g/l.
Le contenu en COV de ce produit est de 830 g/l.



Processus de peinture

Peut être utilisé pour tous les processus de mise en peinture.

Rendement

≈ 536 m² / l / 1µm

Extrait sec

≈ 67 %

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF France S.A.S. Division Coatings, F-60840 Breuil-le-Sec, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

GRAPHITE HD TOPCOAT

+ CV 40M MATTING MIXING CLEAR

F



Prémélange

Teinte GRAPHITE HD avec CV70M + CV 40M MATTING MIXING CLEAR 100:20 Vol. = brillant 75-85% 60 °
Incolore CV70M remplacé par CV 40M = brillant 70-85% 60 °
Incolore CV70M remplacé par CV 40M et rajout dans un ratio de mélange de CV 40M 100:20 = brillant 50-65% 60 °



Ratio de mélange

100:20:20 en volume



Durcisseur

H 770 / H 750 ou H 700



Diluant

GV 200 CV, normal 15 - 20°C
GV 300, lent 20 - 25°C
GV 400, très lent 25 - 30°C



Viscosité d'application DIN 4 / 20°C

18 - 22 s. DIN 4

Durée de vie °C

1,5 h

Application



Pistolet gravité homologué



Pistolet HVLP



Pistolet à suction



Airless/Airmix (ESTA)



Pot sous pression/
Pompe à membrane

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression d'air	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Pression produit	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Dimension de la buse	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Tension	kV	-	-	-	50 - 80	-
Résistance électrique	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Nombre de couches		2	2	2	2	2
Evaporation	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Epaisseur de film	µm	40 - 60				



Séchage



Recouvrable



Hors empreinte



Resistance au masquage



Remontage possible



Ponçable

	Temp. support	20°C	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min
Temp. support	20°C	20°C	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min
Temp. support	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Remarques



Application : Après la première couche évaporation de 10-15 min est nécessaire, après la deuxième couche attendre jusqu'à matité complète.

Attention : Les durcisseurs peuvent influencer le niveau de brillants. Les valeurs de brillance mentionnées, ci-dessous, se réfèrent à un séchage réalisé avec la combinaison de CV 40M et H 770.

Peut être recouvert par une seconde couche sans opération de ponçage jusqu'à 16 h. après application.

Finitions multi-teintes : si la peinture a été étuvée ou séchée à l'air plus de 16 h, appliquer obligatoirement le promoteur d'adhérence TRANSPARENT SEALER CP.

En raison du niveau réduit de brillance, ne convient pas pour les techniques de raccord.

