

Base pour systèmes à trois couches

Domaine d'utilisation

Base pour la réparation de finitions métallisées, nacrées et opaques à trois couches.

Information complémentaire

Caractéristiques techniques

Extrait sec 21 – 38 % ± 2	Densité 0,920– 1,080 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 60 mois

Application

Toute nouvelle teinte de base colorée doit être mélangée manuellement, puis, agiter pendant 15 minutes sur le modulaire de mélange avant de l'utiliser. Mélanger tous les produits stockés sur le modulaire de mélange deux fois par jour, au moins pendant 15 minutes.

Support / Préparation / Nettoyage

Nettoyer avec PK 700 ou PK 2000.

Poncer au P400 (apprêt à poncer ou ancienne finition durcie à cœur insensible aux solvants).

Nettoyer avec PK 700 ou PK 2000.

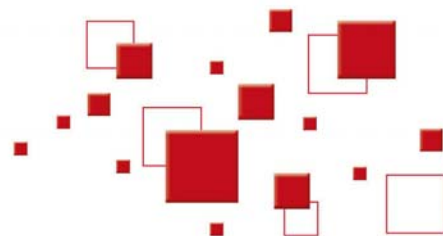
Autre option : application sur apprêt en mouillé sur mouillé ou sealer R-M.







Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



DIAMONT



	DIAMONT - étape 1 H 9000 BC 020 (15°C – 25°) BC 030 (>25°C) Mélanger et filtrer.	100 (vol.) 5 (vol.) 60 (vol.)	selon teinte 5 g 53 g
	 DIAMONT - étape 2 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C)	100 (vol.) 60 (vol.)	selon teinte 53 g
	Viscosité à 20°C: Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	22 à 28 secondes 14 à 16 secondes	
	Vie en pot:	Étape 1: Étape 2:	5 heures à 20°C 24 heures à 20°C
	Pistolet HVLP à gravité Pistolet « compliant » à gravité	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar au chapeau 2,0 bar
	Couches: Épaisseur totale déposée:	Coloris opaques 2 15 – 20 µm	Coloris métallisés ou nacrés 2 + 1 pour harmoniser l'effet 15 µm
	Séchage à 20°C	15 min.	

Finition

Après évaporation, appliquer un vernis R-M en mouillé sur mouillé.

Consignes de sécurité

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.