

### Domaine d'utilisation

Vernis à haut extrait sec destiné à la réparation des peintures des constructeurs automobiles résistant à la rayure.

### Information complémentaire

### Caractéristiques techniques

Extrait sec 61 % ± 2	Densité 0.900 – 1.100 g/cm <sup>3</sup>
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 36 mois

### Application

Bien mélanger et filtrer avant application.

Note : Utiliser les diluants R 2100 et R 2300 selon la température et la surface à peindre.

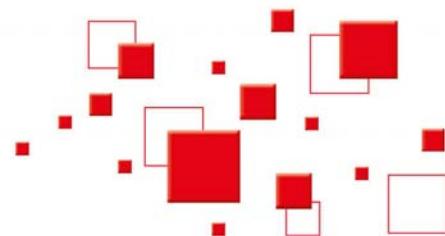
### Support / Préparation / Nettoyage

EXTREMECLEAR C 2580 s'applique sur ONYX HD.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 06/2016

## EXTREMECLEAR C 2580



	EXTREMECLEAR C 2580 H 2500 / H 2520 / H 2550 R 2200	300% en vol. 100% en vol. 100% en vol.	100 g 36.7 g 27.6 g
	Viscosité à 20°C : Coupe ISO 4 : Coupe DIN 4 :	40 à 55 secondes 18 à 21 secondes	
	Vie en pot : 2 heures à 20°C		
	Pistolet homologué à gravité Pistolet HVLP à gravité	1.3 – 1.4 mm 1.3 – 1.5 mm	2.0 – 2.5 bar 0.7 bar au chapeau
	Couches : Epaisseur du film sec :	2 1 ½ 50 – 60 µm	3 min. de séchage intermédiaire entre les couches Sans séchage intermédiaire entre les couches
	Séchage à 60°C * Les temps de séchage peuvent être influencés par le choix du durcisseur, du diluant et par l'application.	30 min. à température du support *	
	(Ondes courtes)	10 min.	

### Finition

Travaux de finition à l'issue des temps de séchage indiqués et refroidissement.

### Consignes de sécurité

2004/42/IIB(d)(420)419: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.