

Apprêt hydrodiluable

### Domaine d'utilisation

Apprêt hydrodiluable mono-composant, à faible teneur en solvants, ponçable à sec. Il est particulièrement recommandé pour les petites réparations grâce à sa capacité à être égrené et recouvert avec les laques de finition R-M après un court temps de matage.

### Information complémentaire

### Caractéristiques techniques

Extrait sec 51 % ± 2	Densité 1,230– 1,330 g/cm <sup>3</sup>
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 18 mois

### Application

Matage nécessaire entre les couches, pas de flash-off avant le séchage.

### Support / Préparation / Nettoyage

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.

Poncer (acier au P80, aluminium au P150-P180, acier galvanisé et ancienne finition durcie à cœur au P240).

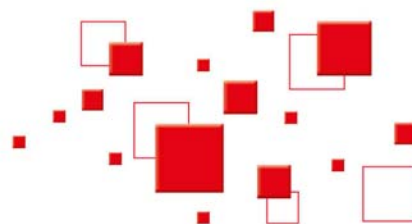
Nettoyer avec PK 1000.







Les tôles nues en aluminium et les surfaces importantes en acier nu et galvanisé doivent être d'abord être traitées avec EUROXY CP.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2016

## HYDROFILLER II



	+ 10% HYDROMIX		
	<b>Viscosité à 20°C:</b> Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	72 à 108 secondes 25 à 34 secondes	
	<b>Vie en pot:</b> 7 jours		
	<b>Pistolet à gravité HVLP</b> <b>Pistolet gravité à pression réduite</b>	1,7 – 1,9 1,6 – 1,8	0,7 bar au chapeau 2,0 bar
	<b>Apprêt à poncer</b> Nombre de couches: Epaisseur totale déposée: Matage nécessaire entre les couches	2 40 – 60 µm	
	Séchage à 20°C: Séchage à 60°C:	2h, Humidité max. = 50% 30 min	
	Ondes courtes Ondes moyennes	3 min. à 50% + 5 min. à 100% 15 – 20 min	

### Finition

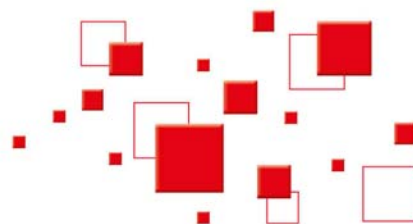
	A sec au P400 – P500
---	----------------------







Nettoyage du matériel: à l'eau après utilisation. Récupérer l'eau de nettoyage et la traiter éventuellement avec HYDROPURE.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2016

## HYDROFILLER II



	+ 10% HYDROMIX		
	<b>Viscosité à 20°C:</b> Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	72 à 108 secondes 25 à 34 secondes	
	<b>Vie en pot:</b> 7 jours		
	<b>Pistolet à gravité HVLP</b>	1,2 mm mini HVLP	0,7 bar au chapeau
	Nombre de couches: Épaisseur totale déposée: Matage nécessaire entre les couches	<b>Réparation de petites surfaces</b> 2 ou 3 30 – 40 µm	
	<b>Séchage à 20°C:</b>	env. 10 min à l'état mat	
	Ondes courtes Ondes moyennes	3 min. à 50% + 5 min. à 100% 15 – 20 min.	

### Finition

Nettoyage du matériel: à l'eau après utilisation. Récupérer l'eau de nettoyage et la traiter éventuellement avec HYDROPURE.

### Consignes de sécurité

**2004/42/IIIB(Cl)(540)180:** La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.Cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 180 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.