



Impression–apprêt 2 composants

Catégorie du produit : **C 2.3**

Domaine d'utilisation

Impression-apprêt polyuréthane à 2 composants : très grande sécurité à l'application et très facile à poncer.
Utilisation possible sur les supports en matières plastiques (voir A 1.6.1 / A 1.6)

Information complémentaire

En le mélangeant avec PROFILLER BLACK, on peut obtenir tous les tons de gris souhaités. PROFILLER WHITE peut être combiné avec SPEEDFLASH S pour réduire le temps de séchage (15 min à 60 °C, 1 h 30 min à 20°C ou 6 min aux IR ondes courtes). Dans ce cas, la durée de vie en pot est limitée à 20 min à 20°C. Cette version doit être appliquée à une épaisseur maximale de 50 – 70µm.

Caractéristiques techniques

Extrait sec 73 % ± 2	Densité 1,660 – 1,760 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 24 mois

Application

Bien agiter avant utilisation.

Laisser évaporer entre les couches à l'état mat, pas d'évaporation avant séchage.

Support / Préparation / Nettoyage

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.

Poncer (acier au P80, aluminium au P150-P180, acier galvanisé et ancienne finition durcie à cœur au P240).

Nettoyer avec PK 1000.

Les tôles nues doivent être d'abord être traitées avec EUROFILL.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015





	PROFILLER WHITE D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 (vol.) 25 (vol.) 25 (vol.)	100 g 14 g 13 g
	Viscosité à 20°C: Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	50 à 65 secondes 20 à 24 secondes	
	Vie en pot: 1 heure à 20°C		
	Pistolet à gravité HVLP : Pistolet à gravité à pression réduite :	1,7 – 1,9 1,6 – 1,8	0,7 bar au chapeau 2,0 – 2,5 bar
	Nombre de couches: Epaisseur totale déposée:	2 50 – 70 µm	
	Séchage à 20°C: Séchage à 60°C:	3 heures 20 min	
	Ondes courtes Ondes moyennes	8 min. 10 – 15 min.	

Finition

	A sec au P400 – P500
	à l'eau au P800

Consignes de sécurité

2004/42/IIB(cII)(540)539: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.cII) est au maximum de 540 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.