

Vernis satiné

Catégorie du produit : **C 4**

Domaine d'utilisation

Le vernis SATINTOP II donne une surface satinée parfaitement homogène.

En mélangeant ce vernis avec le vernis R-M SILICATOP, différents niveaux de brillant sont obtenus avec des valeurs de 12 – 65 sous un angle de 60°. Pour de plus amples informations, se référer au chapitre B 6 « Matt Shade concept ».

Information complémentaire

SATINTOP II est un complément parfait pour la peinture des pièces en matières plastique (rigides et semi-rigides).

SATINTOP II étant suffisamment flexible, il est inutile d'ajouter de l'agent assouplissant FLEX lors de la mise en peinture de pièces en matières plastiques.

SATINTOP II ne doit pas être agité sur machine agitatrice.

Caractéristiques techniques

Extrait sec 45 % ± 2	Densité 0,950 – 1,050 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 24 mois

Application

Dans le cas de cabine combinée, (application et cuisson), prendre en compte le temps additionnel nécessaire à la montée en température des pièces pour atteindre la valeur de consigne de la cuisson.

Support / Préparation / Nettoyage









SATINTOP II s'applique sur toutes les bases R-M.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2018



SATINTOP II

	SATINTOP II H 2490	100 (vol.) 50 (vol.)	
	Ou SATINTOP II H 420 SC 850		100 g 23 g 36 g
	Ou SATINTOP II H 9000 SC 850	100 (vol.) 25 (vol.) 25 (vol.)	100 g 27 g 22 g
	Viscosité à 20°C: Coupe ISO 4: Coupe DIN 4:	32 à 36 secondes 16 à 18 secondes	
	Vie en pot: 2 heures à 20°C		
	Pistolet à gravité HVLP : Pistolet à gravité à pression réduite :	1,3 – 1,5 1,3 – 1,4	0,7 bar au chapeau 2,0 – 2,5 bar
	Nombre de couches: 2 Épaisseur totale déposée: 40 – 50 µm Laisser évaporer jusqu'à obtenir une surface totalement mate entre les couches (de 10 à 15 min.) et avant étuvage (de 15 à 20 min.). Ne pas dépasser plus de 25 minutes d'évaporation après chaque couche.		
	Séchage à 60°C:	30 min.	
	Ondes courtes Ondes moyennes	3 min. à 50% + 6 min. à 100% 13 min.	

Finition

Peut être repeint avec le même produit après respect du temps de séchage indiqué

Consignes de sécurité

2004/42/IIIB(e)(840)700: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 700 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.