

Domaine d'utilisation

Mastic polyester universel pouvant être utilisé sur tous les supports courants dans l'industrie automobile : impressions électrophorétiques, acier galvanisé, acier automobile, aluminium, matières plastiques renforcées en fibres de verre (GRP, SMC).

Information complémentaire

STOP UNI sèche rapidement. Il est facile à poncer et donne une finition de belle qualité.

Caractéristiques techniques

Extrait sec 85 % ± 2	Densité 1,610 – 1,710 g/cm ³
Température de stockage min. 5°C à max. 45°C	Durée de conservation 12 mois

Application

Très bien mélanger, pas d'effet marbré.

Respecter la proportion de durcisseur. Un excès peut décolorer la finition (taches de peroxyde), un défaut retarde le séchage.

Support / Préparation / Nettoyage

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.

Poncer (acier : P80, aluminium : P150-P180, acier galvanisé : P80).

Nettoyer avec PK 1000.






N'appliquer STOP UNI ni sur les impressions phosphatantes ni sur les fonds thermoplastiques.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

STOP UNI



		< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP UNI	100 g	100 g	100 g
	Hardener	3 g	2,5 g	1,5 g
	Vie en pot:	5 min à 20°C		
	Couches :	2 – 3		
	Séchage à 20°C : Séchage à 60°C : L'application sur support froid retarde le séchage.	20 min 10 min		
	Ondes courtes : Ondes moyennes :	4 min 50 % 6 min		
	A sec au P80, P150, P240			

Finition

Consignes de sécurité

2004/42/II(b)(250)180: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.b) est au maximum de 250 g/l de COV sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 180 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0,1 µm.

Ce produit est réservé à un usage professionnel uniquement.

Pour l'utilisation de ce produit, respecter les règles de sécurité en vigueur et porter les équipements de protection individuelle adaptée.