



Se référer à la fiche technique "CARIZZMA - Supports d'application et préparation de surface".

Description:

Pour réaliser cette effet de décoration, il est nécessaire de travailler sur une couche de fond. La 2^{ème} étape consiste à appliquer la couche d'effet, obtenue en utilisant un film plastique. L'application du vernis terminera cette technique. La combinaison adaptée des coloris et ses multiples possibilités de réalisation apportera l'effet marbré recherché. Le contraste des coloris permet d'obtenir les effets les plus forts.

Description d'un système d'application:

L'exemple ci joint décrit l'application d'un coloris bleu (SB174 00) créant l'effet marbré, recouvert de vernis sur une couche de fond blanche ONYX HD vernie (ou UNO HD 420),.

1. Couche de fond:

	Dosage	ONYX HD blanc HYDROMIX	100 (vol.) 60 (vol.)
	Pistolet	Pistolet HVLP à gravité	1,4 – 1,5 mm 2,0 bar
	Application	Nombre de couches: Epaisseurs totales: Temps d'attente: évaporation entre les couches jusqu'au matage	2 – 3 20 – 25 µm:
	Dosage	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP H 420 SC 850	300 (vol.) 100 (vol.) 100 (vol.)
	Pistolet	Pistolet HVLP à gravité	1,3 – 1,5 mm 2,0 bar
	Application	Nombre de couches: Temps d'attente:	2 3 min entre les couches
	Séchage	Séchage à 60°C	30 min.


Remarque: Poncer à sec à la machine au P400 ou manuellement à l'eau au P800 avant masquage.

2. Couche d'effet:

	Dosage des produits:	ONYX HD bleu HYDROMIX	100 (vol.) 60 (vol.)	
	Pistolet: Pression: Nombre de couche:	1.5 mm HVLP 2.0 bar 1 couche mouillée		
	Effet marbré:	Recouvrir la couche mouillée d'un film plastique et le retirer. Répéter l'opération si nécessaire.		
				
	Temps d'attente:	Laisser évaporer jusqu'au matage		

Remarque: Retirer les papiers de marouflage et les bandes adhésives après matage.

3. Vernis final

	Dosage des produits:	CARIZZMA CUSTOMCLEAR CP H 420 SC 850	300 (vol.) 100 (vol.) 100 (vol.)
	Pistolet et pression: Nombre de couches: Temps d'attente: Séchage:	1.3 – 1.5 mm HVLP / 2.0 bar 2 3 min. entre les couches 30 min. à 60°C	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm