

## Verniciatura delle plastiche

### DIAMONT più trasparente

#### A 1.6.2

#### Descrizione del ciclo

Seguire le istruzioni di preparazione del supporto da verniciare indicate in "PREP'ART" A 1.5 – A 1.6.

**Attenzione:** non utilizzare mai l'elasticizzante FLEX all'interno delle basi opache DIAMONT.

Seguire le istruzioni di indicate all'interno delle schede tecniche del prodotto utilizzato.

#### Supporti

- 1) e 2) finiture opache, satinare e/o testurizzate su plastiche rigide
- 3) finiture lucide per schiume PU





#### Prodotti richiesti

- CRYSTALTOP HD
- STARTOP HS
- DIAMONTOP MS
- CHRONOTOP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

#### 1. Plastiche rigide

Non aggiungere FLEX nei trasparenti lucidi se applicati su plastiche rigide verniciate completamente con DIAMONT.

#### 2. Finiture opache, satinare e/o testurizzate su plastiche rigide

		Opache e / o testurizzate	Satinato e testurizzate
	CRYSTALTOP HD SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 SC 850	50% in volume 50% in volume* 25% in volume 25% in volume	70% in volume 30% in volume* 25% in volume 25% in volume
	STARTOP HS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50% in volume 50% in volume* 25% in volume 25% in volume	70% in volume 30% in volume* 25% in volume 25% in volume
	DIAMONTOP MS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000	50% in volume 50% in volume* 20% in volume	70% in volume 30% in volume* 20% in volume
	CHRONOTOP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50% in volume 50% in volume* 25% in volume 25 – 50% in volume	70% in volume 30% in volume* 25% in volume 25 – 50% in volume

\* o come specificato nella formula colore

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## Verniciatura delle plastiche

DIAMONT più trasparente

A 1.6.2

### 3. Schiuma PU

	CRYSTALTOP HD FLEX H 9000 SC 850	100% in volume 20% in volume 30% in volume 25% in volume
	STARTOP HS FLEX H 9000 BC 020	100% in volume 20% in volume 30% in volume 25% in volume
	DIAMONTOP MS FLEX H 9000	100% in volume 20% in volume 25% in volume
	CHRONOTOP FLEX H 9000 BC 020	100% in volume 20% in volume 30% in volume 25 – 50% in volume

### Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.