

Sistema di verniciatura UV

per la riparazione di supporti in metallo con primer filler 1K UV

A 1.7.1

Descrizione del sistema

Sistema di riparazione ad alta efficienza per piccoli e medi danni su pannelli in metallo di autoveicoli utilizzando il primer riempitivo 1K a tecnologia UV -A. Il sistema offre un minor consumo energetico e tempi di lavorazione più brevi rispetto alle soluzioni di riparazione esistenti. La tecnologia UV consente una rapida essiccazione con un minimo impatto sulla temperatura del supporto.

Supporti

- Pannelli di autovetture in metallo nudo
- Supporti in cataforesi
- Fondi R-M
- Finiture OEM ben essiccate e resistenti ai solventi
- Finiture di ripristino ben essiccate e resistenti ai solventi

Prodotti richiesti

- PK 700, PK 1000, PK 2000
- STOP UNI
- LIGHT FILLER GREY P 2530
- Finitura R-M




Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.

Pretrattamento

	Sgrassaggio con PK 700 o PK 1000
	Carteggiatura meccanica della parte danneggiata con P80 / P150
	Sgrassaggio con PK 700 o PK 1000

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.mpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

Sistema di verniciatura UV

per la riparazione di supporti in metallo con primer filler 1K UV

A 1.7.1

Stucco







	STOP UNI Hardener	100 g 3 g
	Rasate: Spessore:	2 – 3 2 – 3 mm massimo
	20°C 60°C	20' minuti 10' minuti
	(Onde corte) (Onde medie)	4' minuti al 50 % 6' minuti
	A secco con P80, P150, P240, P320	
	Sgrassaggio con PK 2000	

Sistema di verniciatura UV

per la riparazione di supporti in metallo con primer filler 1K UV


A 1.7.1

LIGHT FILLER GREY P 2530

	Prodotto pronto all'uso		
	HVLP a caduta Alto trasferimento a caduta	1.1 mm 1.1 mm	2.0 bar 2.0 bar
	Mani Spessore	½ + 1 massimo 120 µm	
	Appassimento a 20°C A seconda dello spessore del film il tempo di appassimento potrà essere più lungop	20" secondi tra le mani	
	Essiccazione UV (UV-A > 6 mW/cm²)	5' minuti con luce diretta	
	Carteggiatura con P400 – P500		
	Sgrassaggio con PK 2000		

Note: Non applicare fino a completa copertura del supporto. Se è necessario uno spessore di film superiore si può applicare un secondo strato di LIGHT FILLER GREY P2530 dopo l'essiccazione del primo con carteggiatura intermedia. Per ottenere delle ottime caratteristiche di essiccazione rispettare la distanza della lampada dal supporto e i tempi di essiccazione, tenere presente eventuali zone d'ombra.

Finitura

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Applicare secondo le indicazioni riportate nelle relative schede tecniche dei prodotti.
---	--