

Sistema di verniciatura UV

per la riparazione di supporti in plastica con primer filler 1K UV

A 1.7

Descrizione del sistema

Sistema di riparazione ad alta efficienza per piccoli e medi danni su plastiche di autoveicoli utilizzando il primer riempitivo a tecnologia UV -A. Il sistema offre un minor consumo energetico e tempi di lavorazione più brevi rispetto alle soluzioni di riparazione esistenti. La tecnologia UV consente una rapida essiccazione con un minimo impatto sulla temperatura del supporto. Polipropilene puro (PP) e polietilene (PE) normalmente non sono verniciabili. Normalmente il (PP) e il (PE) utilizzati sugli autoveicoli vengono modificati per garantirne la verniciabilità.

Supporti

- Parti in plastica con difetti superficiali.
- Parti in plastica riparate con kit specifici.

Prodotti richiesti

- PK 600 / PK 700 / PK 1000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- LIGHT FILLER GREY P 2530







Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.

Pretrattamento

	Sgrassaggio con PK 600	Sgrassaggio con PK 700
		Sgrassaggio con PK 1000
	Carteggiatura area danneggiata con: P80-P600 Carteggiatura pannello intero con: paglietta o spugne abrasivi	Carteggiatura area danneggiata con: P80-P600 Carteggiatura pannello intero con: paglietta o spugne abrasivi
	Sgrassaggio con PK 1000	Sgrassaggio con PK 1000
	Essiccazione a 60°C	Essiccazione a 60°C
	1 h	1 h
	Sgrassaggio con PK 1000	Sgrassaggio con PK 1000

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.mpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018

Sistema di verniciatura UV




per la riparazione di supporti in plastica con primer filler 1K UV

1.7

Stucco

	STOP FLEX Hardener Non utilizzare su plastiche estremamente flessibili.	100 g 3 g
	Rasate: Spessore:	2 – 3 2 – 3 mm massimo
	A 20°C A 60°C	25' – 35' minuti 15' minuti
	(Onde corte) (Onde medie)	8' minuti al 50 % 10' minuti
	Carteggiatura con P80, P150, P240, P320	
	Sgrassaggio con PK 1000	

Primer







	AM 870 SEALERPLAST 90 Agitare vigorosamente per 2' minuti prima dell'uso	
	Mani: Spessore:	1 – 2 5 µm
	Appassimento a 20°C:	15' minuti

Sistema di verniciatura UV

per la riparazione di supporti in plastica con primer filler 1K UV

1.7


LIGHT FILLER GREY P 2530

	Prodotto pronto all'uso		
	HVLP a caduta Alto trasferimento a caduta	1.1 mm 1.1 mm	2.0 bar 2.0 bar
	Mani Spessore	½ + 1 massimo 80 µm	
	Appassimento a 20°C A seconda dello spessore del film il tempo di appassimento potrà essere più lungo	20" secondi tra le mani	
	Essiccazione UV (UV-A > 6 mW/cm²)	5' minuti	
	Carteggiatura con P400 – P500		
	Sgrassaggio con PK 1000		

Note: Non applicare fino a completa copertura del supporto, massimo 80 µm.

Per ottenere delle ottime caratteristiche di essiccazione rispettare la distanza della lampada dal supporto e i tempi di essiccazione, tenere presente eventuali zone d'ombra.

Finitura

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Applicare secondo le indicazioni riportate nelle relative schede tecniche dei prodotti.
---	---