

## ONYX HD sistema a tre strati

Sfumatura sul pannello adiacente con Step 2 traslucido in ONYX HD

### B 3.3

#### Descrizione del ciclo

In linea di principio, le riparazioni di supporti con colori traslucidi ONYX HD sono possibili, pertanto in generale, non è necessario riverniciare i pannelli adiacenti a quello riparato. Quando sono previste differenze di colore al di là dei limiti consentiti, il metodo più appropriato per bilanciare tali differenze può essere di sfumare la zona limitrofa a quella riparata o il pannello adiacente. In base al colore, specialmente con i pigmenti contenuti nello Step 2, e in base all'esperienza del verniciatore si può scegliere uno dei due metodi. Questa procedura può essere molto più efficiente ed economica rispetto alla correzione del colore che, specialmente in questi casi, richiede tempo.

#### Supporti

- Fondi R-M
- Finitura automobilistiche OEM, ben essiccate e resistenti ai solventi
- Finitura automobilistiche di ripristino, ben essiccate e resistenti ai solventi

#### Prodotti richiesti

- PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

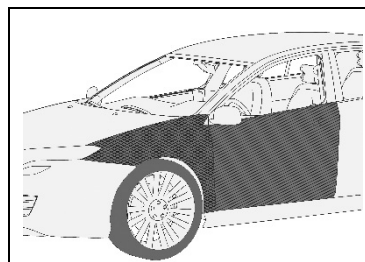
#### Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.

#### 1) Preparazione del supporto



Sgrassaggio con PK 1000.

Carteggiatura a secco del fondo con P400.

Carteggiatura del pannello adiacente con P1000 / P2000

Sgrassaggio con PK 2000.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

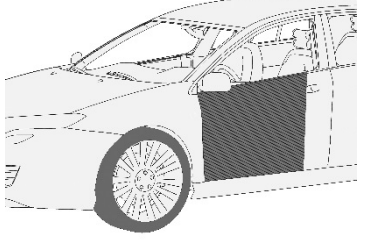
## ONYX HD sistema a tre strati

Sfumatura sul pannello adiacente con Step 2 traslucido in ONYX HD B 3.3

### 2) Rifinitura del pannello da riparare / pannello nuovo Step 1

	<b>Mascheratura:</b> Mascheratura del pannello adiacente	
	<b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 1 HYDROMIX	100% in volume 60% in volume
	<b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Pressione:</b> 2.0 bar	
	<b>Applicazione:</b> 1 o 2 mani + 1 sfumata per riprodurre l'effetto metallizzato sul pannello nuovo/riparato.	
	<b>Attenzione:</b> Con colori metallizzati e/o perlati non utilizzare microfiltri all'interno degli aerografi. Quando il colore viene preparato con HB004 utilizzare HYDROMIX slow per la diluizione.	

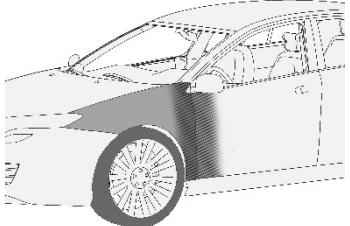
### 3) ONYX EASY BLENDER A 2520

	<b>Mascheratura:</b> Demascherare il pannello adiacente	
	<b>Miscelazione:</b> ONYX EASY BLENDER A 2520 HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	100% in volume 60 in volume
	<b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Pressione:</b> 2.0 bar	
	<b>Applicazione:</b> 1 mano bagnata sul pannello adiacente.	
	<b>Appassimento:</b> Nessuno! Il prodotto deve rimanere bagnato per tutta la durata della lavorazione. In caso di temperature elevate o ampie superfici è possibile applicare OBP dopo la prima mano di ONYX HD.	

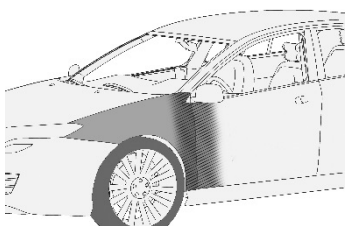
## ONYX HD sistema a tre strati

Sfumatura sul pannello adiacente con Step 2 traslucido in ONYX HD B 3.3

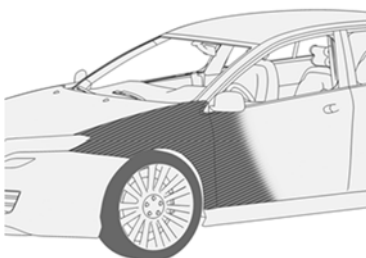
### 4) Rifinitura dell'area di sfumatura sul pannello adiacente, Step 1

	<b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 1	100% in volume
	HYDROMIX	60% in volume
	<b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Pressione:</b> 1.0 bar	
	<b>Applicazione:</b> 1 - 2 mani sfumando sul pannello adiacente.	
	<b>Appassimento:</b> A opacizzazione del colore con sistema Venturi	

### 5) Rifinitura dell'area di sfumatura sul pannello adiacente, miscela Step 1+ Step 2

	<b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 1 (RFU)	100% in volume
	ONYX HD Step 2 (RFU)	200% in volume
	ONYX HD Step 1 + Step 2	100% in volume
	HYDROMIX	60% in volume
	<b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
<b>Pressione:</b> 1.0 bar		
<b>Applicazione:</b> 1 – 3 mani sfumando su entrambi i pannelli.		
	<b>Appassimento:</b> A opacizzazione del colore con sistema Venturi	

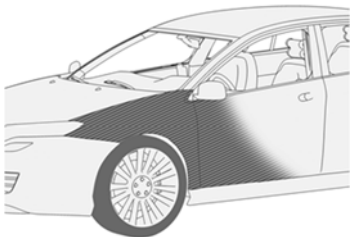
### 6) Rifinitura del pannello riparato / nuovo pannello e area di sfumatura sul pannello adiacente Step 2

	<b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 2	100% in volume
	HYDROMIX	60% in volume
	<b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Pressione:</b> 2.0 bar	
	<b>Applicazione:</b> 1 mano sfumando sul pannello adiacente.	
	<b>Appassimento:</b> A opacizzazione del colore con sistema Venturi	

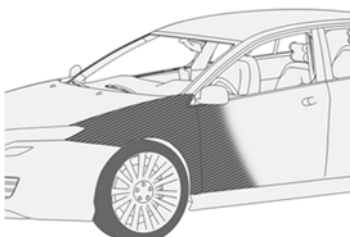
## ONYX HD sistema a tre strati

Sfumatura sul pannello adiacente con Step 2 traslucido in ONYX HD B 3.3

### 7) Rifinitura del pannello riparato / nuovo pannello e area di sfumatura sul pannello adiacente Step 2

	<b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 2	100% in volume
	HYDROMIX	60% in volume
	<b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Pressione:</b> 2.0 bar	
	<b>Applicazione:</b> 1 mano sfumando sul pannello adiacente oltrepassando la mano precedente.	
	<b>Appassimento:</b> A opacizzazione con sistema Venturi	

### 8) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

	<b>Rapporto di miscelazione:</b> RAPIDCLEAR C 2570*	300% in volume
	H 2550	100% in volume
	R 2200	100% in volume
	* Opzione CHRONOLUX CP	
	<b>Aerografo:</b> 1.3 HVLP	
<b>Applicazione:</b> 1 mano fine e 1 mano piena.		
<b>Appassimento:</b> Non necessario		
<b>Essiccazione:</b> 10 minuti a 60°C		