

## ONYX HD sistema a tre strati Sfumatura all'interno del pannello riparato con Step 2 traslucido in ONYX HD B 3.4

### Descrizione del ciclo

In linea di principio, le riparazioni di supporti con colori traslucidi ONYX HD sono possibili, pertanto in generale, non è necessario riverniciare i pannelli adiacenti a quello riparato. Quando sono previste differenze di colore al di là dei limiti consentiti, il metodo più appropriato per bilanciare tali differenze può essere di sfumare la zona limitrofa a quella riparata o il pannello adiacente. In base al colore, specialmente con i pigmenti contenuti nello Step 2, e in base all'esperienza del verniciatore si può scegliere uno dei due metodi. Questa procedura può essere molto più efficiente ed economica rispetto alla correzione del colore che, specialmente in questi casi, richiede tempo.

### Supporti

- Fondi R-M
- Finitura automobilistiche OEM, ben essiccate e resistenti ai solventi
- Finitura automobilistiche di ripristino, ben essiccate e resistenti ai solventi

### Prodotti richiesti

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

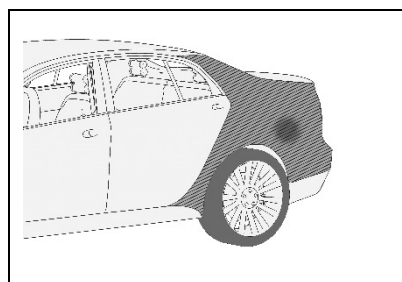
### Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.

### 1) Preparazione del supporto



- 1) Carteggiatura della pezza di fondo  
Sgrassaggio con PK 1000.  
Carteggiatura con P400 / P500.
- 2) Carteggiatura dell'area di sfumatura  
Carteggiare con P1000 – P2000.  
Sgrassare con PK 2000.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

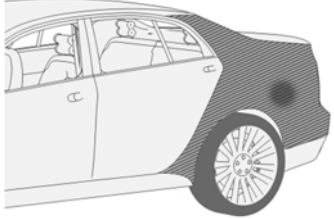
## ONYX HD sistema a tre strati

Sfumatura all'interno del pannello riparato

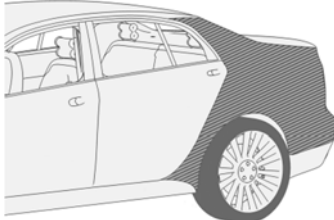
con Step 2 traslucido in ONYX HD

B 3.4

### 2) Rifinitura del pannello danneggiato e applicazione campioni prova colore, Step 1

|   |  |
|---|--|
| <br><b>1 2 3 4</b> | <b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 1                      100% in volume<br>HYDROMIX    60% in volume |
|   | <b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP  |
|   | <b>Pressione:</b> 1.0 – 1.5 bar  |
|   | <b>Applicazione:</b> 2 mani (anche sui campioni prova colore <b>1 2 3 4</b> etc.) a copertura della pezza di fondo allargandosi a ogni mano.           |
|   | <b>Appassimento:</b> A opacizzazione tra le mani e al termine dell'applicazione.   |

### 3) Rifinitura del pannello danneggiato e applicazione campioni prova colore, Step 2

|  |  |
|--|--|
| <br><b>1 2 3 4</b> | <b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 2                      100% in volume<br>HYDROMIX    60% in volume |
|  | <b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP  |
|  | <b>Pressione:</b> 1.0 – 1.5 bar  |
|  | <b>Applicazione:</b> 1 mano (anche sui campioni prova colore <b>1 2 3 4</b> etc.)  |
|  | <b>Appassimento:</b> A opacizzazione   |

## ONYX HD sistema a tre strati

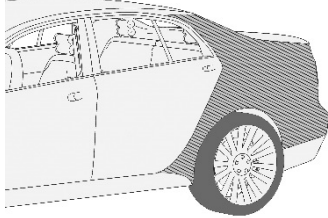
Sfumatura all'interno del pannello riparato  
con Step 2 traslucido in ONYX HD

### B 3.4

#### 4) Verifica del colore e ulteriori mani se necessarie di Step 2

|   |   |
|---|---|
|  | <p><b>Verifica del colore:</b><br/>Comparare la prova colore ❶ con il colore della vettura.<br/><b>Attenzione:</b> Prima della verifica applicare il trasparente sul campione spruzzato ed essiccare in modo corretto! Si consiglia di effettuare la verifica del colore prima delle fasi di verniciatura. Se il punto tinta è stato raggiunto proseguire con lo Step 3, applicazione del trasparente.<br/>Se il punto tinta non è stato raggiunto applicare un'ulteriore mano di colore Step 2 sul pannello riparato e sui rimanenti campioni prova colore a mano (❷❸❹ etc.). Verificare il colore e ripetere fino al raggiungimento del corretto punto tinta.</p> <p><b>Miscelazione:</b> ONYX HD Step 2 100% in volume<br/>HYDROMIX 60% in volume</p> <p><b>Aerografo:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP<br/><b>Pressione:</b> 1.0 – 1.5 bar<br/><b>Applicazione:</b> Da 1 a X mani: sfumando leggermente allargandosi a ogni mano.<br/><b>Appassimento:</b> A opacizzazione tra le mani e al termine dell'applicazione.</p> |
|---|---|

#### 5) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

|   |   |
|---|---|
|  | <p><b>Rapporto di miscelazione:</b> RAPIDCLEAR C 2570* 300% in volume<br/>H 2550 100% in volume<br/>R 2200 100% in volume</p> <p>* Opzione CHRONOLUX CP</p> <p><b>Aerografo:</b> 1.3 HVLP<br/><b>Pressione:</b> 2.0 bar<br/><b>Applicazione:</b> 1 mano fine e 1 mano piena.<br/><b>Appassimento:</b> Non necessario.<br/><b>Essiccazione:</b> 10 min. a 60°C</p> |
|---|---|