



Base opaca per colori triplo strato

Categoria prodotto: **C 3.2**

Campi di impiego

Base opaca per la riparazione di finiture automobilistiche triplo strato (colori metallizzati, perlati e pastello)

Informazioni aggiuntive

Caratteristiche tecniche

Contenuto solido 21 – 38 %	Densità 0,920– 1,080 g/cm ³
Temperatura di stoccaggio da minimo 5°C a massimo 45°C	Tempo di stoccaggio 60 mesi

Applicazione

Le basi di miscelazione, nuove, devono essere prima mescolate manualmente e poi per 15' minuti sotto tintometro prima dell'uso. Agitare tutti i prodotti conservati sotto tintometro due volte al giorno per 15' minuti.

Supporto / Pretrattamento / Lavaggio

Sgrassare con PK 700 o PK 2000.

carteggiare con P400 (fondi e vecchie verniciature ben essiccate e resistenti ai solventi).

Sgrassare con PK 700 o PK 2000.

Oppure: applicare su fondi bagnato su bagnato o sealer R-M.







Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.rmpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



DIAMONT



	DIAMONT - Step 1 H 9000 BC 020 (15°C – 25°) BC 030 (>25°C) Miscelare bene e filtrare prima dell'uso.	100% in volume 5% in volume 60% in volume	in base al colore 5 g 53 g
	DIAMONT - Step 2 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C)	100% in volume 60% in volume	in base al colore 53 g
	Viscosità a 20°C: Coppa ISO 4: Coppa DIN 4:	da 22 a 28 secondi da 14 a 16 secondi	
	Potlife:	Step 1: Step 2:	5 ore a 20°C 24 ore a 20°C
	Aerografo HVLP a caduta Aerografo conforme a caduta	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar al cappello 2,0 bar
	Mani: Spessore:	Colori pastello 2 15 – 20 µm	Metallizzati e perlati 2 + 1 sfumata 15 µm
	Essiccazione a 20°C	5 min.	

Finitura

Dopo l'appassimento applicare un trasparente R-M in ciclo bagnato su bagnato.

Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.