

Primer Filler 2K / Primer 2K / Fondo bagnato su bagnato 2K

Categoria prodotto: **C 2.3**

### Campi di impiego

#### **Come Primer Filler**

Primer filler a 2 componenti con particolari proprietà anti-corrosive per l'utilizzo diretto su supporti metallici (acciaio, alluminio, acciaio zincato secondo standard di qualità del settore automobilistico).

#### **Come Primer:**

Primer bicomponente per utilizzo come protettivo anticorrosione sotto a un fondo riempitivo o sealer R-M.

#### **Come fondo bagnato su bagnato:**

Fondo bagnato su bagnato a 2 componenti con speciali proprietà anti-corrosive per un efficiente ciclo di verniciatura. Studiato per essere applicato anche direttamente su supporti in metallo nudo (acciaio, alluminio, acciaio zincato come da standard di qualità del settore automobilistico).

### Informazioni aggiuntive

Non necessaria la carteggiatura delle parti nuove di ricambio con cataforesi.

Non è possibile nessuna combinazione con additivi per accelerare l'essiccazione, ad esempio SPEEDFLASH. I catalizzatori per i fondi, D 70 e D 80, non possono essere utilizzati in questo prodotto. L'utilizzo su supporti plastici in combinazione con l'additivo FLEXPLO è possibile (vedi A 1.6.5).

### Caratteristiche tecniche

Contenuto solido 73 % ± 2	Densità 1,638 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura di stoccaggio da minimo 5°C a massimo 45°C	Tempo di stoccaggio 24 mesi

### Applicazione

#### **Come Primer Filler**

Agitare bene prima dell'uso. Per un ciclo di verniciatura più efficiente, applicare il prodotto con ½ + 1 mano. Per un'applicazione ad alto spessore è possibile applicare a 2-3 mani per uno spessore del film fino a 120 micron. L'essiccazione ad aria richiede una temperatura minima di +15 ° C.

#### **Come Primer:**

Sufficiente una mano fine uniforme.

#### **Come fondo bagnato su bagnato:**

Per un'applicazione più efficiente, applicare il prodotto con ½ + 1 mano. Applicare la ½ mano sull'eventuale area di stucco, poi applicare una mano a tutto il pannello.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018

La semplicità della perfezione



## DIRECTFILLER GREY



### Supporto / Pretrattamento / Lavaggio

**Supporti metallici** (acciaio, alluminio, acciaio zincato come da standard di qualità del settore automobilistico).

Sgrassaggio con PK 700 o PK 900.

Carteggiatura (acciaio con P80, alluminio con P150-P180, acciaio zincato e vecchie verniciature resistenti ai solventi con P240).

Lavaggio con PK 1000.







### **Supporti di plastica**

Sgrassaggio con PK 1000



Carteggiatura (supporti nuovi con paglietta abrasiva, supporti riparati con P400)

Lavaggio con PK 1000

### Primer Filler 2K






	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% in volume 20% in volume 20% in volume	100 g 13 g 11 g
	<b>Viscosità a 20°C:</b> Coppa ISO 4: Coppa DIN 4:	da 40 a 50 secondi da 18 a 20 secondi	
	<b>Potlife:</b> 90 minuti a 20°C		
	<b>Aerografo HVLP a caduta</b> <b>Aerografo conforme a caduta</b>	1,7 – 1,9 1,6 – 1,8	0,7 bar al cappello 2,0 – 2.5 bar
	Numero di mani: Spessore:	½ + 1 50 – 70 µm	½ + 2 80 – 120 µm
	Essiccazione a 20°C: Essiccazione a 60°C:	12 ore 35 minuti	12 ore 45 minuti
	(onde corte)	10 minuti	15 minuti

### Finitura

	A secco P400 – P500
	A umido P800

## DIRECTFILLER GREY

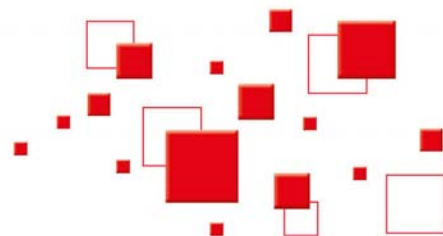
### Primer 2K

	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% in volume 20% in volume 20% in volume	100 g 13 g 11 g
	<b>Viscosità a 20°C:</b> Coppa ISO 4: Coppa DIN 4:	da 40 a 50 secondi da 18 a 20 secondi	
	<b>Potlife:</b> 90 minuti a 20°C		
	<b>Aerografo HVLP a caduta</b> <b>Aerografo conforme a caduta</b>	1,3 – 1,7 1,3 – 1,7	0,7 bar al cappello 2,0 – 2,5 bar
	Numero di mani: Spessore:	1 fine uniforme (a copertura) 10 – 20 µm	
	Appassimento a 20°C	10 – 15 minuti	

### Finitura

Dopo il tempo di appassimento sovrapplicare un fondo o sealer R-M. Quando il tempo di appassimento supera le 24 ore a 20°C carteggiare leggermente il supporto prima dell'applicazione del fondo o del sealer.

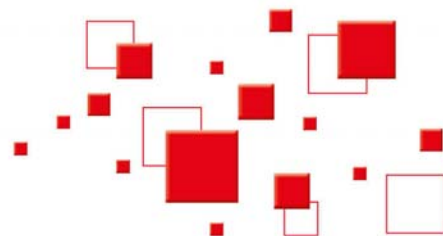
## DIRECTFILLER GREY



### Fondo 2K bagnato su bagnato

	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% in volume 25% in volume 25% in volume	100 g 16 g 14 g
	<b>Viscosità a 20°C:</b> Coppa ISO 4: Coppa DIN 4:	da 25 a 50 secondi da 15 a 20 secondi	
	<b>Potlife:</b> 90 minuti a 20°C		
	<b>Aerografo HVLP a caduta</b> <b>Aerografo conforme a caduta</b>	1,3 1,3 – 1,4	0,7 bar al cappello 2,0 bar
	Numero di mani: Spessore:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2}$ area stucco / 1 sul pannello intero 30 – 40 $\mu\text{m}$	
	Appassimento a 20°C	25 – 30 minuti	

## DIRECTFILLER GREY



### Fondo 2K bagnato su bagnato per plastica

	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FLEXPRO	100% in volume 25% in volume 25% in volume	100 g 16 g 14 g
	<b>Viscosità a 20°C:</b> Coppa ISO 4: Coppa DIN 4:	da 25 a 50 secondi da 15 a 20 secondi	
	<b>Potlife:</b> 90 minuti a 20°C		
	<b>Aerografo HVLP a caduta</b> <b>Aerografo conforme a caduta</b>	1,3 1,3 – 1,4	0,7 bar al cappello 2,0 bar
	Numero di mani: Spessore:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2}$ su stucco / 1 sul pannello intero 30 – 40 $\mu\text{m}$	
	Appassimento a 20°C	25 – 30 minuti	

### Istruzioni di sicurezza

**2004/42/II B(c) (540) 459:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 459 g/l.

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.