



Descrizione del ciclo

Nel ciclo produttivo di materie prime viene utilizzata energia prodotta da sostanze fossili, a base di petrolio grezzo, e energia prodotta da fonti rinnovabili. Queste materie prime possono essere separate in due gruppi, materie prodotte da energia fossile e materie prodotte da energia rinnovabile. I prodotti che utilizzano materie prime ricavate da energie rinnovabili vengono adesso commercializzati da R-M con l'etichetta "eSense". L'offerta di prodotti "eSense" di R-M è composta da sei prodotti. La formulazione dei prodotti eSense è identica a quella dei prodotti realizzati con l'utilizzo di energia fossile. Con l'uso di energia rinnovabile al posto di energia fossile si ottiene una riduzione delle emissioni di CO₂."

Supporti

- Finiture automobilistiche OEM, ben essiccate e resistenti ai solventi

Prodotti richiesti

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530 E eSense
- ONYX HD base opaca
- CHRONOLUX CP C 2470E eSense




Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron..

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.

Pretrattamento






	Sgrassaggio con PK 1000
	Carteggiare l'area danneggiata P80 – P150
	Sgrassaggio con PK 1000
	Nota: in alternative utilizzare PK 700.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.mpaint.com o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018



Stucco di riempimento

	STOP QUICK B 2445E eSense Catalizzatore	100 g 3 g	
	Tempo 4 minuti	Incremento di temperatura 20°C / minuti	Temperatura massima del supporto 80°C
	Alternativa: Tempo 20 – 30 min	Temperatura	
	Sgrossatura P80 / P150	Finitura P240 / P320	
	Sgrassaggio PK 2000		

Primerfiller

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100% in volume.	
	Aerografo HVLP a caduta Aerografo conforme a caduta	1.1 mm 1.1 mm	0.7 bar al cappello 2.0 – 2.5 bar
	Numero di mani Spessore	Primer filler su metallo ½ + 1 120 µm Massimo	Primer filler su plastica ½ + 1 80 µm Massimo
	Se è necessario uno spessore di film superiore si può applicare un secondo strato di LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense dopo l'essiccazione del primo con carteggiatura intermedia. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense appare trasparente e non deve essere applicato a copertura.		
	Appassimento a 20°C In presenza di spessori più elevati si consiglia un tempo di appassimento più lungo tra le mani e prima dell'essiccazione.	20" secondi tra le mani	
	Essiccazione UV (onde corte UV-A > 6 mW/cm²)	5' minuti	



Base opaca

	Mescolare le basi ONYX HD a tintometro per 15 minuti due volte al giorno		
	ONYX HD base opaca 100% in volume. In base al colore HYDROMIX 60% in volume 60 g Mescolare bene prima e dopo l'aggiunta di HYDROMIX. Filtrare prima dell'uso. Attenzione: con colori metallizzati e/o perlati non utilizzare filtri negli aerografi.		
	HVLP a caduta	1.4 – 1.5 mm	0.7 bar al cappello
	Mani: Spessore:	Colori pastello 2 – 3 20 – 25 µm	Metallizzati e perlati 1 o 2 + 1 sfumata 12 – 15 µm
	Appassimento ad opacizzazione tra le mani e prima del trasparente		
	Alternativa: Tempo 4 minuti	Incremento di temperatura 15°C / minuti	Temperatura massima del supporto 60°C

Trasparente

	CHRONOLUX CP C 2470E eSense 300% in volume H420E eSense 100% in volume SC820E eSense 100% in volume		
	HVLP a caduta Aerografo conforme a caduta	1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 bar al cappello 2.0 – 2.5 bar
	Mani: Spessore:	½ + 1 40 – 50 µm	
	Tempo 8 minuti	Incremento di temperatura 15°C / minuti	Temperatura massima del supporto 90°C
	Alternativa: Tempo 15' minuti	Temperatura 60°C	