

## PREP'ART

### Acciaio, supporto danneggiato

#### A 1.2

#### Descrizione del ciclo

PREP'ART è un sistema di cicli di verniciatura per la riparazione dei supporti comunemente utilizzati nella produzione di autoveicoli. Questi cicli sono stati sviluppati per le riparazioni professionali che richiedono un elevato standard qualitativo in termini di finitura, durata e efficienza lavorativa.

#### Supporti

- Lamiera nuda di autovetture
- Supporti in cataforesi
- Fondi R-M specifici
- Finiture originali OEM resistenti ai solventi
- Finiture di autoriparazione ben essiccate resistenti ai solventi)

#### Prodotti richiesti

- PK 700, PK 1000 o PK 2000
- STOP UNI
- EUROFILL
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- PROFILLER WHITE / GREY / BLACK
- Smalto R-M

#### Istruzioni di sicurezza

Non si può escludere che questi prodotti contengono particelle <0,1 micron.

I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

Per l'utilizzo di questo prodotto si prega di rispettare le attuali raccomandazioni di sicurezza e di utilizzare i dispositivi di protezione individuale.

#### Preparazione del supporto

	Sgrassaggio PK 700 o PK 1000
	Carteggiatura P80 / P150
	Sgrassaggio PK 700 o PK 1000

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. E' possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) o direttamente dal proprio partner di vendita R-M. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. Per l'etichettatura, come previsto dalla Direttiva 1999/45/CE e dalle vigenti disposizioni di legge, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017








## PREP'ART

Acciaio, supporto danneggiato





A 1.2

Stucco

	STOP UNI Catalizzatore	100 g 3 g
	Mani: Spessore:	2 – 3 2 – 3 mm max.
	Essiccazione a 20°C Essiccazione a 60°C	20 min. 10 min.
	(onde corte) (onde medie)	4 min. 50 % 6 min.
	P80, P150, P240 a secco	

### Opzione 1 Primer filler ad applicazione diretta su metallo nudo.

Pulire la superficie con PK 1000 prima di applicare DIRECTFILLER.

	DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% in volume 20% in volume 20% in volume	100 g 13 g 11 g
	Mani: Spessore:	½ + 1 50 – 70 µm	
	Essiccazione a 20°C Essiccazione a 60°C	12 ore 35 min.	
	(onde corte)	10 min.	




## PREP'ART

Acciaio, supporto danneggiato






A 1.2

o


### Option 2 Primer / Fondo applicazione

	EUROFILL EUROFILL CATALYST	100% in volume 100% in volume
	Mani: Spessore:	2 10 – 15 µm
	Appassimento a 20°C:	circa. 15 min.

### Fondo

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 Oppure utilizzare PERFECTFILLER WHITE / BLACK o PROFILLER WHITE / GREY & BLACK	100% in volume 25% in volume 25% in volume	100 g 15 g 13 g
	Mani: Spessore:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	Essiccazione a 20°C Essiccazione a 60°C	3 ore 20 min.	
	(onde corte)	9 min.	
	P400 a secco e poi sgrassare con PK 2000.		

### Smalto

	ONYX HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Applicati secondo schede tecniche.
---	--