

Spuiten van kunststof delen

DIAMONT en blanke lak

A 1.6.2

Product omschrijving

Behandel het oppervlak dat gespoten dient te worden volgens de aanwijzingen van PREP'ART A 1.5 – A 1.6.

Let op: gebruik FLEX nooit in DIAMONT mengkleuren.

Gelieve de aanwijzingen van de producten aan te houden zoals die worden omschreven in de Technische Data Sheet

Ondergronden

- 1) en 2) voor hoogglans, zijdeglans en structuur aanbrengen op hard kunststof
- 3) hoogglans voor PU foam





Benodigde producten

- CRYSTALTOP HD
- STARTOP HS
- DIAMONTOP MS
- CHRONOTOP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

1. Harde kunststoffen

Voeg geen FLEX toe aan de blanke lak wanneer men deze in combinatie met DIAMONT aanbrengt op hard kunststof.

2. Mat en/of structuur voor harde kunststoffen

		Mat en / of structuur	Zijdeglans en / of structuur
	CRYSTALTOP HD SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 SC 850	50 Vol. % 50 Vol. %* 25 Vol. % 25 Vol. %	70 Vol. % 30 Vol. %* 25 Vol. % 25 Vol. %
	STARTOP HS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50 Vol. % 50 Vol. %* 25 Vol. % 25 Vol. %	70 Vol. % 30 Vol. %* 25 Vol. % 25 Vol. %
	DIAMONTOP MS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000	50 Vol. % 50 Vol. %* 20 Vol. %	70 Vol. % 30 Vol. %* 20 Vol. %
	CHRONOTOP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50 Vol. % 50 Vol. %* 25 Vol. % 25 – 50 Vol. %	70 Vol. % 30 Vol. %* 25 Vol. % 25 – 50 Vol. %

* of zoals aangegeven in de formule

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthoudt de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

Spuiten van kunststof delen

DIAMONT en blanke lak

A 1.6.2

3. PU foam

	CRYSTALTOP HD FLEX H 9000 SC 850	100 Vol. % 20 Vol. % 30 Vol. % 25 Vol. %
	STARTOP HS FLEX H 9000 BC 020	100 Vol. % 20 Vol. % 30 Vol. % 25 Vol. %
	DIAMONTOP MS FLEX H 9000	100 Vol. % 20 Vol. % 25 Vol. %
	CHRONOTOP FLEX H 9000 BC 020	100 Vol. % 20 Vol. % 30 Vol. % 25 – 50 Vol. %

Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht