

## Spuiten van kunststof delen

ONYX HD en blanke lak

A 1.6.4

### Productomschrijving

Behandel het oppervlak dat gespoten dient te worden volgens de aanwijzingen van het PREP'ART systeem A 1.5 – A 1.6.

Let op: gebruik FLEX nooit in ONYX mengkleuren.

Gelieve de instructies van de producten aan te houden zoals die worden omschreven in de Technische Data Sheet.

### Ondergronden

- 1) en 2) voor hoogglans, zijdeglans en structuur aanbrengen op hard kunststof
- 3) hoogglans voor PU foam



### Benodigde producten

- STARLUX CP
- SUPREMELUX CP
- CHRONOLUX CP
- CRYSTALCLEAR CP
- DIAMONTCLEAR CP
- DIAMONTOP CP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

### 1. Harde kunststoffen

Voeg geen FLEX toe aan de blanke lak wanneer men deze in combinatie met ONYX HD aanbrengt op hard kunststof.

### 2. Mat en/of structuur voor harde kunststoffen

|   |                         | Mat en / of structuur | Zijdeglans en / of structuur |
|---|-------------------------|-----------------------|------------------------------|
|  | STARLUX CP              | 150 Vol. %            | 200 Vol. %                   |
|   | SPECIAL MAT 09 / MT 900 | 150 Vol. %*           | 100 Vol. %*                  |
|   | H 420                   | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                   |
|   | SC 820                  | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                   |
|  | CHRONOLUX CP            | 150 Vol. %            | 200 Vol. %                   |
|   | SPECIAL MAT 09 / MT 900 | 150 Vol. %*           | 100 Vol. %*                  |
|   | H 420                   | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                   |
|   | SC 820                  | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                   |

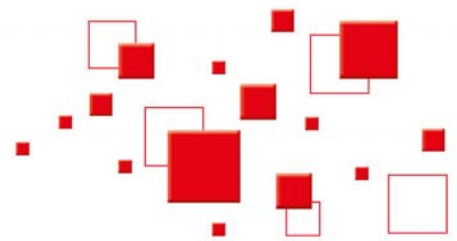
De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## Spuiten van kunststof delen

ONYX HD en blanke lak

A 1.6.4



### 2. Mat en/of structuur voor harde kunststoffen

|  |                         | Mat en / of structuur | Zidjedglans en / of structuur |
|--|-------------------------|-----------------------|-------------------------------|
|  | CRYSTALCLEAR CP         | 150 Vol. %            | 200 Vol. %                    |
|  | SPECIAL MAT 09 / MT 900 | 150 Vol. %*           | 100 Vol. %*                   |
|  | H 420                   | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                    |
|  | SC 820                  | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                    |
|  | DIAMONTCLEAR CP         | 150 Vol. %            | 200 Vol. %                    |
|  | SPECIAL MAT 09 / MT 900 | 150 Vol. %*           | 100 Vol. %*                   |
|  | H 420                   | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                    |
|  | SC 820                  | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                    |
|  | DIAMONTOP CP            | 200 Vol. %            | 270 Vol. %                    |
|  | SPECIAL MAT 09 / MT 900 | 150 Vol. %*           | 100 Vol. %*                   |
|  | H 420                   | 100 Vol. %            | 100 Vol. %                    |
|  | SC 820                  | 50 Vol. %             | 30 Vol. %                     |







\* of zoals aangegeven in de formule

## Spuiten van kunststof delen

ONYX HD en blanke lak

### A 1.6.4

#### 3. PU foam

|   |  |   |
|---|--|---|
|    | STARLUX CP<br>FLEX<br>H 420<br>SC 820      | 300 Vol. %<br>60 Vol. %<br>120 Vol. %<br>100 Vol. % |
|    | SUPREMELUX CP<br>FLEX<br>H 420<br>SC 850   | 300 Vol. %<br>60 Vol. %<br>120 Vol. %<br>100 Vol. % |
|    | CHRONOLUX CP<br>FLEX<br>H 420<br>SC 820    | 300 Vol. %<br>60 Vol. %<br>120 Vol. %<br>100 Vol. % |
|   | CRYSTALCLEAR CP<br>FLEX<br>H 420<br>SC 850 | 300 Vol. %<br>60 Vol. %<br>120 Vol. %<br>100 Vol. % |
|  | DIAMONTCLEAR CP<br>FLEX<br>H 420<br>SC 820 | 300 Vol. %<br>60 Vol. %<br>120 Vol. %<br>100 Vol. % |
|  | DIAMONTOP CP<br>FLEX<br>H 420              | 400 Vol. %<br>60 Vol. %<br>120 Vol. %               |

#### Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.