

BLEND'ART

Reparatie system met DIAMONT

A 3.1

Proces omschrijving

BLEND'ART is een universeel systeem wat bestaat uit 3 processen, die een efficiënte reparatiemethode garanderen voor bij- en uitspuitreparaties.

Deze methode van spotrepair met DIAMONT is ontwikkeld voor professioneel gebruik. Het doel is een betrouwbare en onzichtbare reparatie te verkrijgen met alle mogelijke kleuren.

Wij adviseren deze methode te hanteren op staande delen. Wanneer de kleurformule hoofdzakelijk bestaat uit aluminium en special affect pigmenten, adviseren wij deze methode uitsluitend te gebruiken op laaggelegen carrosseriedelen.

Ondergronden

- R-M fillers - Originele fabriekslakken, volledig doorgeharde en oplosmiddelbestendige laklagen.
- Autoreparatielakken, die volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig zijn.

Benodigde producten

- PK 700 of PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 of BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

Voorbehandeling

	<ol style="list-style-type: none">1) Schuren van de filler (reparatieplek) Ontvetten met PK 700 of PK 2000. Schuren met P800 – P1200.2) Schuren van de DIAMONT uitspuitzone Schuren met P2000 of scotch brite icm. met PK 700 of PK 2000.3) Poetsen van de CHRONOTOP uitspuitzone Polijst met een vochtige medium harde foam pad en een standaard polijstmiddel Ontvetten met PK 700 of PK 2000.
---	--

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

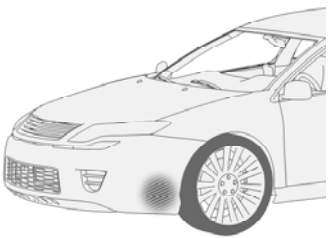
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

BLEND'ART

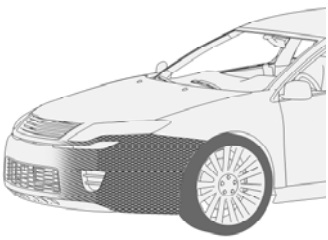
Reparatie system met DIAMONT

A 3.1

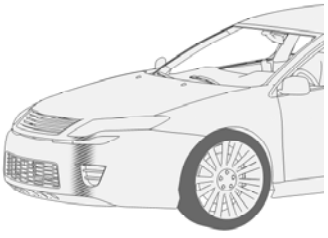
1) DIAMONT: aanbrengen en uitspuiten in de omliggende zone

		Option 1	Option 2*
	Mengverhouding:		
	DIAMONT	50 Vol. %	50 Vol. %
	DIAMONT BLENDER	50 Vol. %	50 Vol. %
	BC 101	/	10 Vol. %*
	BC 020 of BC 030	60 Vol. %	50 Vol. %
	Spuitpistool:	mini HVLP 1,0 mm	
	Ingangsdruk:	0,8 – 1,5 bar, afhankelijk van kleur	
	Aanbrengen:	4 – 6 dunne lagen, uitspuiten	
	Uitdampen:	Na elke laag uitdampen tot mat. Mogelijk om lichtsnelheid te verhogen om het proces te versnellen.	
	Reinigen:	Gebruik een kleefdoek om mogelijke overspray te verwijderen.	
		<i>* Het toevoegen van BC 101 kan in geval van goud en/of zilverachtige kleuren met minstens 75% aluminium mengkleur een nog beter resultaat geven.</i>	

2) Blanke lak

		
	Mengverhouding:	
	CHRONOTOP	100 Vol. %
	H 9000	25 Vol. %
	BC 020	25 Vol. %
	Spuitpistool:	mini HVLP 1,0 mm
	Aanbrengen:	2 lagen
	Uitdampen:	nee

3) BLENDING FLASH

		
	Mengverhouding:	
	BLENDING FLASH	RFU
	Spuitpistool:	mini HVLP 1,0 mm
	Aanbrengen:	2 – 3 dunne lagen, om CHRONOTOP in de uitspuitzone te laten verlopen.
	Droging:	15 min. bij 60°