

## BLEND'ART

### Blending reparatie met DIAMONT binnen 1 paneel

#### A 3.2

#### Proces omschrijving

BLEND'ART bestaat uit drie verschillende processen, waarvan bovenstaand systeem er één van is. BLEND'ART is een universeel uitspuitsysteem, wat toepasbaar is om een goede en efficiënte reparatie te bewerkstelligen. Dit proces voor uitspuiten binnen de begrenzing van één paneel, gebruikmakend van DIAMONT is ontwikkeld voor professioneel gebruik. Het doel is om een onzichtbare reparatie te verkrijgen voor alle kleuren in de automobielbranche.

#### Ondergronden

- R-M fillers - Originele fabriekslakken, volledig doorgeharde en oplosmiddelbestendige laklagen. - autoreparatielakken die volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig zijn.

#### Benodigde producten

- PK 700 of PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 of BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

#### Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

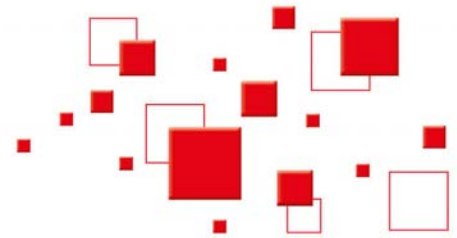
Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

#### Voorbehandeling

	<p>1) Schuren van de fillerplek Ontvetten met <b>PK 700</b> of <b>PK 2000</b>. Schuren met <b>P400</b>, vervolgens <b>P1000</b>, om eventuele overspray van de filler op het omliggende gebied te verwijderen</p> <p>2) Schuren van het <b>DIAMONT</b> uitspuitgebied Schuren met <b>P2000</b> of met scotch brite in combinatie met <b>PK 700</b> of <b>PK 2000</b>.</p> <p>3) Poetsen van de <b>CHRONOTOP</b> uitspuitzone Polijs met een vochtige medium harde foam pad en een standaard polijstmiddel Ontvetten met <b>PK 700</b> of <b>PK 2000</b>.</p>
---	--

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthefte de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## BLEND'ART

### Blending reparatie met DIAMONT binnen 1 paneel

#### A 3.2

##### 1) Spuiten van de reparatieplek

	<b>Mengverhouding:</b>		
	:	<b>DIAMONT</b>	100 Vol. %
		<b>BC 020 oder BC 030</b>	60 Vol. %
	<b>Spuitpistool:</b>	1,3 – 1,5 mm	
	<b>Ingangsdruk:</b>	0,8 – 1,5 bar	
	<b>Aanbrengen:</b>	Uitsluitend de reparatieplek dekkend spuiten.	
	<b>Uitdampen:</b>	Elke laag uit laten dampen tot mat.	
<b>Reinigen:</b>	Indien noodzakelijk, afkleven om overspray te verwijderen.		

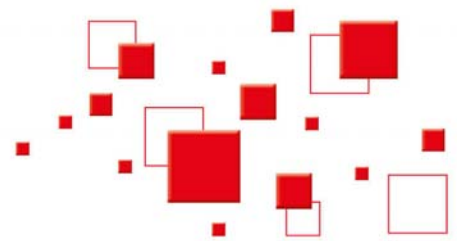
##### 2) Uitspuiten met DIAMONT

	<b>Mengverhoudign:</b>		
	<b>Mix A:</b>	<b>DIAMONT BLENDER</b>	100 Vol. %
		<b>BC 020 of BC 030</b>	60 Vol. %
		<b>Mix A:</b>	100 Vol. %
		<b>DIAMONT RFU*</b>	100 Vol. %
	<b>Spuitpistool:</b>	1,3 – 1,5 mm	
	<b>Ingangsdruk:</b>	0,8 – 1,5 bar, afhankelijk van kleur	
<b>Aanbrengen:</b>	2 tot 3 dunne lagen, uitspuiten in de omliggende zone.		
<b>Uitdamp tijd:</b>	Elke laag uitdampen tot mat.		
<b>Reinigen:</b>	Indien noodzakelijk, overspray afkleven.		
	*RFU = klaar voor gebruik		

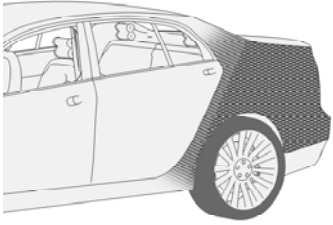
## BLEND'ART

Blending reparatie met DIAMONT binnen 1 paneel

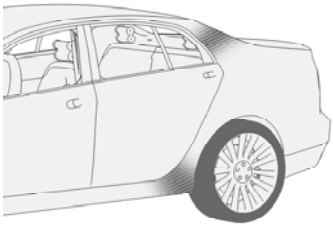
A 3.2



### 3) Blanke lak

	Mengverhouding:	
	CHRONOTOP	100 Vol. %
	H 9000	25 Vol. %
	BC 020	25 Vol. %
	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
Aanbrengen:	2 lagen	
Uitdampen:	5 min. tussen de lagen	

### 4) BLENDING FLASH

	Mengverhouding:	
	BLENDING FLASH RFU*	
	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Aanbrengen:	2 – 3 lagen, om CHRONOTOP in de uitspuitzone te laten verlopen.
	Droging:	15 min. bij 60°C
*RFU = klaar voor gebruik		