

BLEND'ART

Blending reparatie met DIAMONT, uitspuiten op het aangrenzende deel A 3.3

Proces omschrijving

BLEND'ART is een universeel systeem wat bestaat uit 3 processen, die een passende reparatiemethode garanderen voor uitspuitreparaties.

De methode uitspuiten op het aangrenzende deel met DIAMONT is ontwikkeld voor professioneel gebruik. Het doel is een betrouwbare en onzichtbare reparatie te verkrijgen met alle mogelijke kleuren.

Ondergronden

- R-M fillers - fabrieksoriginale OEM lakken, volledig doorgeharde en oplosmiddelbestendige laklagen.
- Autoreparatielakken die volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig zijn.

Benodigde Producten

- PK 700 of PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 of BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000

Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

Voorbehandeling

	<p>1) Schuren van de filler Ontvetten met PK 700 of PK 2000. Schuren met P400.</p> <p>2) Schuren van de DIAMONT uitspuitzone Schuren met P2000 of met een schuurpad en PK 700 of PK 2000. Ontvetten met PK 700 of PK 2000.</p>
---	---

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

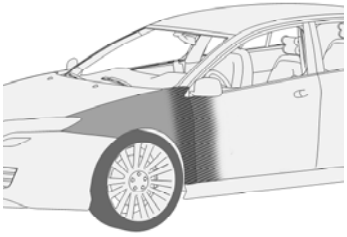
BLEND'ART

Blending reparatie met DIAMONT, uitspuiten op het aangrenzende deel A 3.3

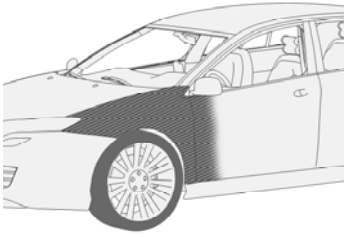
1) 1e laag DIAMONT

	Mengverhouding:	
	DIAMONT	100 Vol. %
	BC 020 of BC 030	60 Vol. %
	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Ingangsdruk:	2,0 bar
	Aanbrengen:	1 laag over het gehele deel
Uitdampen:	tot mat	
Reinigen:	Gebruik een kleefdoek om mogelijke overspray te verwijderen.	

2) 1e stap uitspuiten

	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Ingangsdruk:	0,8 – 1,5 bar, afhankelijk van kleur
	Aanbrengen:	Alleen aanbrengen op het eerste gedeelte van het aangrenzende deel (zie tekening).
	Uitdampen:	Nee

3) 2e laag DIAMONT

	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Ingangsdruk:	2,0 bar
	Aanbrengen:	1 laag over het gerepareerde gedeelte
	Uitdampen:	Tot mat
	Reinigen:	Gebruik een kleefdoek om mogelijke overspray te verwijderen.

BLEND'ART

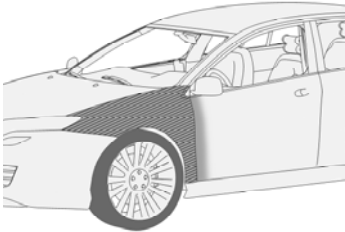
Blending reparatie met DIAMONT, uitspuiten op het aangrenzende deel

A 3.3

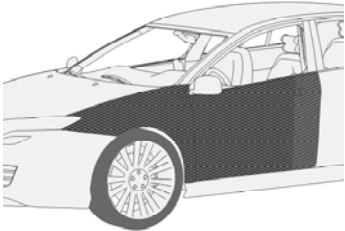
4) Uitspuiten in het aangrenzende deel

	Mengverhouding:	
	Mix A: DIAMONT BLENDER	100 Vol. %
	BC 020 of BC 030	60 Vol. %
	Mix A:	100 Vol. %
	DIAMONT RFU*	100 Vol. %
	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Ingangsdruk:	0,8 – 1,5 bar, afhankelijk van kleur
	Aanbrengen:	2 – 3 dunne lagen, uitspuiten
	Uitdampen:	Tot mat
	*RFU = klaar voor gebruik	

5) Nanevelen met DIAMONT

	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Ingangsdruk:	2 bar
	Aanbrengen:	1 dunne laag over de gespoten reparatie
	Uitdampen:	Tot mat

6) Blanke lak

	Mengverhouding:	
	CHRONOTOP	100 Vol. %
	H 9000	25 Vol. %
	BC 020	25 Vol. %
	Spuitpistool:	1,3 – 1,5 mm
	Ingangsdruk:	2,0 – 2,5 bar
	Aanbrengen:	2 lagen
	Uitdampen:	5 min. tussen de lagen
	Droging:	15 min. bij 60°C of 8 min. IR op 100 %