

ONYX HD

Uitspuitmethode bij een drielaags-systeem

B 3.1

Product omschrijving

Met deze uitspuitmethode kan een onzichtbare reparatie worden uitgevoerd. Bij reparatie van drie of vier laag systemen moet er voldoende ruimte zijn om uit te spuiten. Hiervoor is uitspuiten op het deel dat wordt gerepareerd niet geschikt. Het uitspuiten op het aangrenzende deel wordt hiervoor aanbevolen.

De kleur bij een drielaags-systeem is afhankelijk van de laagdikte aangebracht met stap 2. Om de juiste kleur te bepalen is het noodzakelijk om een aantal stalen uit te spuiten met meerdere lagen (2 tot 4). Deze stalen geven een duidelijk beeld dat de laagdikte aangebracht met stap 2 uiteindelijk de kleur zal beïnvloeden.

Ondergronden

- R-M fillers
- Fabrieksoriginele OEM ondergronden, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig
- Reparaties, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig

Benodigde producten

- ONYX HD voorkleur / zie stap 1 van de formule
- ONYX HD hoofdkleur / zie stap 2 van de formule
- Blanke lak

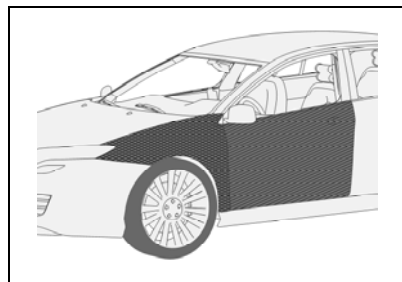
Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

1) Voorbehandelen van de ondergrond



Ontvetten met PK 2000.
Droog schuren met P400.
Schuren van het aangrenzende deel met P1000.
Ontvetten met PK 2000.

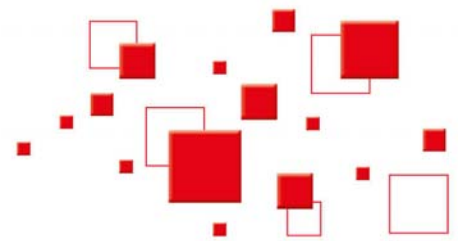
De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

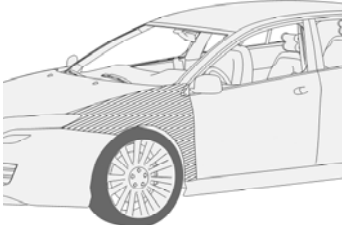
ONYX HD

Uitspuitmethode bij een drielaags-systeem

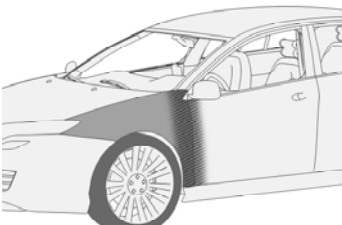
B 3.1



2) Aanbrengen van de voorkleur (stap 1)

	Afplakken: Plak het aangrenzende deel af met maskeerpapier.												
	Mengverhouding:												
	<table><thead><tr><th></th><th>Uni kleur</th><th>Metallic kleur</th></tr></thead><tbody><tr><td>ONYX HD</td><td>100 Vol. %</td><td>100 Vol. %</td></tr><tr><td>ONYX ACTIVATOR</td><td>5 Vol. %</td><td>/</td></tr><tr><td>HYDROMIX</td><td>80 Vol. %</td><td>60 Vol. %</td></tr></tbody></table>		Uni kleur	Metallic kleur	ONYX HD	100 Vol. %	100 Vol. %	ONYX ACTIVATOR	5 Vol. %	/	HYDROMIX	80 Vol. %	60 Vol. %
	Uni kleur	Metallic kleur											
ONYX HD	100 Vol. %	100 Vol. %											
ONYX ACTIVATOR	5 Vol. %	/											
HYDROMIX	80 Vol. %	60 Vol. %											
	Goed doorroeren na toevoeging van ieder component.												
Spuitdruk:	2 bar												
Aanbrengen:	Breng 2 lagen aan op het te repareren deel.												

2.1) Aanbrengen van de voorkleur (stap 1)

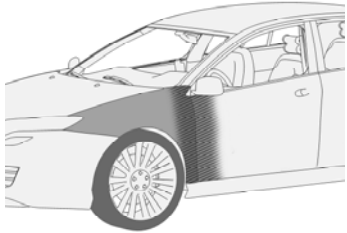
	Afplakken: Verwijder het maskeerpapier van het aangrenzende deel.
	Spuitdruk: 1,5 bar
Aanbrengen: 1 laag	
	Spuit de zone tussen het te repareren en het aangrenzende deel uit.
Uitdamptijd:	Uitdampen tot mat.
Reinigen:	Gebruik een kleefdoek om eventuele overspray te verwijderen.

ONYX HD

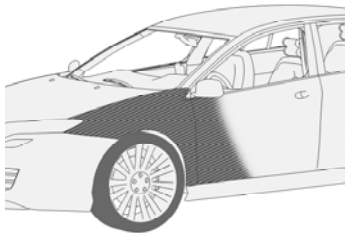
Uitspuitmethode bij een drielaags-systeem

B 3.1

3) Aanbrengen van de hoofdkleur (stap 2)

	Mengverhouding:	
		ONYX HD 100 Vol.-%
		HYDROMIX 60 Vol.-%
	Spuitdruk:	1,5 bar
	Aanbrengen:	1 laag Spuut de zone tussen het te repareren en het aangrenzende deel uit.
Uitdamp tijd:	Uitdampen tot mat.	
Reinigen:	Gebruik een kleefdoek om eventuele overspray te verwijderen.	

3.1) Aanbrengen van de hoofdkleur (stap 2)

	Aanbrengen:	2 lagen Breng bij iedere laag de druk terug naar 1,5 bar en spuit deze uit over de uitspuitzone van de voorkleur. Breng vervolgens de druk terug naar 2 bar en spuit hiermee het gehele te repareren deel
	Uitdampen:	Uitdampen tot mat na iedere laag.
	Reinigen:	Gebruik een kleefdoek om eventuele overspray te verwijderen.

4) Aanbrengen van de blanke lak

	Breng de door u gekozen RM blanke lak aan volgens de instructies van het Technisch Informatieblad..
---	---

5) Drogen van de reparatiedelen

Laat de door u gekozen RM blanke lak drogen volgens de instructies van het Technisch Informatieblad.