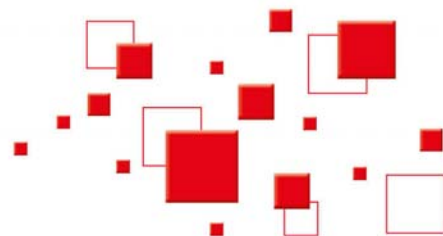


ONYX HD

Uitspuitmethode bij een vierlaags-systeem

B 3.2



Product omschrijving

Met deze uitspuitmethode kan een onzichtbare reparatie worden uitgevoerd. Bij reparatie van drie of vier laag systemen moet er voldoende ruimte zijn om uit te spuiten. Hiervoor is uitspuiten op het deel welke wordt gerepareerd niet geschikt. Het uitspuiten op het aangrenzende deel wordt hier voor aanbevolen.

De kleur bij een vierlaags-systeem is afhankelijk van de laagdikte aangebracht met stap 3. Om de juiste kleur te bepalen is het noodzakelijk om een aantal stalen uit te spuiten met meerdere lagen (2 tot 4). Deze stalen zullen U een duidelijk beeld geven dat de laagdikte aangebracht met stap 3 uiteindelijk de kleur zal beïnvloeden.

Ondergronden

- R-M fillers
- Fabrieksoriginale OEM ondergronden, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig
- Reparaties, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig

Benodigde producten

- ONYX HD voorkleur / zie stap 1 van de formule
- ONYX HD hoofdkleur / zie stap 2 van de formule
- ONYX HD hoofdkleur / zie stap 3 van de formule
- Kies een blanke lak

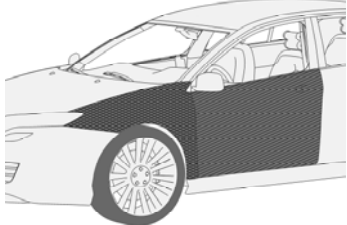
Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

1) Voorbereiden van de ondergrond

	<p>Ontvetten met PK 2000. Droog schuren van de filler met P400. Schuur het aangrenzende deel met P1000. Ontvetten met PK 2000.</p>
---	--

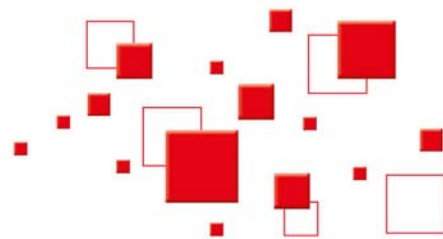
De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

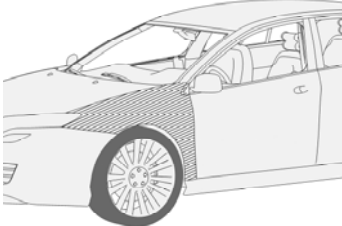
ONYX HD

Uitspuitmethode bij een vierlaags-systeem

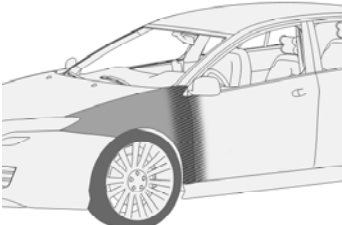
B 3.2



2) Aanbrengen van de voorkleur (stap 1)

	Afplakken: Plak het aangrenzende deel af met maskeerpapier.
	Mengverhouding: ONYX HD 100 Vol. % ONYX ACTIVATOR 5 Vol. % HYDROMIX 80 Vol. % Goed doorroeren na toevoeging van ieder component.
	Spuitdruk: 2 bar
	Aanbrengen: Breng 1 a 2 lagen aan op het te repareren deel.

2.1) Aanbrengen van de voorkleur (stap 1)

	Afplakken: Verwijder het maskeerpapier van het aangrenzende deel.
	Spuitdruk: 1,5 bar
	Aanbrengen: 1 laag Spuit de zone tussen het te repareren en het aangrenzende deel uit.
	Uitdamp tijd: Uitdampen tot mat.
	Reinigen: Gebruik een kleefdoek om eventuele overspray te verwijderen.

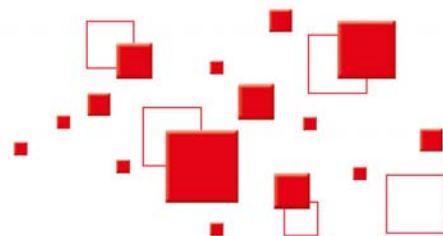
3) Aanbrengen van de hoofdkleur (stap 2)

	Mengverhouding:												
	<table border="0"><thead><tr><th></th><th>Uni kleur</th><th>Metallic kleur</th></tr></thead><tbody><tr><td>ONYX HD</td><td>100 Vol. %</td><td>100 Vol. %</td></tr><tr><td>ONYX ACTIVATOR</td><td>5 Vol. %</td><td>/</td></tr><tr><td>HYDROMIX</td><td>80 Vol. %</td><td>60 Vol. %</td></tr></tbody></table> <p>Goed doorroeren na toevoeging van ieder component.</p>		Uni kleur	Metallic kleur	ONYX HD	100 Vol. %	100 Vol. %	ONYX ACTIVATOR	5 Vol. %	/	HYDROMIX	80 Vol. %	60 Vol. %
	Uni kleur	Metallic kleur											
ONYX HD	100 Vol. %	100 Vol. %											
ONYX ACTIVATOR	5 Vol. %	/											
HYDROMIX	80 Vol. %	60 Vol. %											
Spuitdruk: 1,5 bar													
Aanbrengen: 1 laag Spuit de zone tussen het te repareren en het aangrenzende deel uit.													
Uitdamp tijd: Uitdampen tot mat.													
Reinigen: Gebruik een kleefdoek om eventuele overspray te verwijderen.													

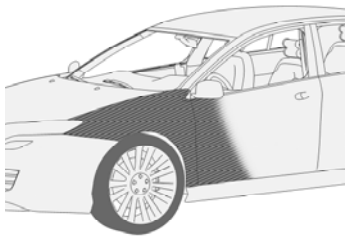
ONYX HD

Uitspuitmethode bij een vierlaags-systeem

B 3.2



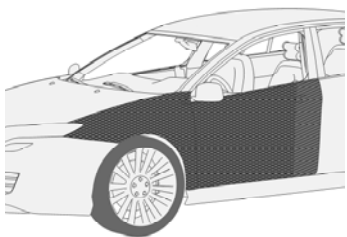
3.1) Aanbrengen van de hoofdkleur (stap 2)

	<p>Aanbrengen: 2 lagen Breng bij iedere laag de druk terug naar 1,5 bar en spuit deze uit over de uitspuitzone van de voorkleur. Breng vervolgens de druk terug naar 2 bar en spuit hiermee het gehele te repareren deel</p> <p>Uitdamp tijd: Uitdampen tot mat na iedere laag.</p> <p>Reinigen: Gebruik een kleefdoek om eventuele overspray te verwijderen.</p>
---	--

4) Aanbrengen van de hoofdkleur (stap 3)

	<p>Mengverhouding:</p> <table><tr><td>ONYX HD</td><td>100 Vol. %</td></tr><tr><td>HYDROMIX</td><td>60 Vol. %</td></tr></table> <p>Aanbrengen: 2 tot 4 lagen (afhankelijk van de te verwachten kleur) Breng bij iedere laag de druk terug naar 1,5 bar en spuit deze uit over de uitspuitzone van de voorkleur. Breng vervolgens de druk terug naar 2 bar en spuit hiermee het gehele te repareren deel</p> <p>Uitdamp tijd: Uitdampen tot mat na iedere laag. Hou na de laatste laag nog een extra uitdamp tijd van 10 minuten aan.</p>	ONYX HD	100 Vol. %	HYDROMIX	60 Vol. %
ONYX HD	100 Vol. %				
HYDROMIX	60 Vol. %				

5) Aanbrengen van de blanke lak

	<p>Breng de door U geselecteerde RM blanke lak aan volgens de instructies van het Technisch Informatieblad.</p> <p>Breng 2 lagen aan over het gehele gerepareerde oppervlak.</p>
---	--

6) Drogen van de reparatiedelen

Laat de door u gekozen RM blanke lak drogen volgens de instructies van het Technisch Informatieblad