

ONYX HD drie-laag systeem

Uitspuiten op aangrenzend deel

met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

B 3.3

Proces omschrijving

In principe zijn paneelreparaties met ONYX HD transparante hoofdkleur Step 2 mogelijk. Spuiten van aangrenzende delen is algemeen niet nodig. Maar wanneer niet toegestane kleurverschillen worden verwacht, kan gebruik worden gemaakt van de de methodiek de kleurverschillen uit te spuiten op het gerepareerde- en aangrenzende deel. Deze procedure kan beduidend efficiënter zijn dan tijdrovend aftinten.

Ondergronden

- R-M fillers
- Automotive OEM laksystemen, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig
- Reparatie laksystemen, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig

Benodigde producten

- PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

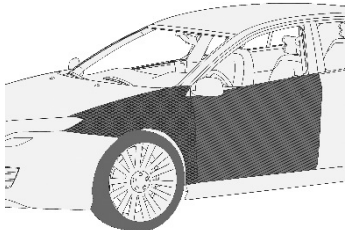
Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

1) Voorbereiden van de ondergrond

	<p>Ontvetten met PK 1000</p> <p>Droog schuren van de filler met P400.</p> <p>Schuur het aangrenzende deel met P1000 / P2000</p> <p>Ontvetten met PK 2000.</p>
---	---

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

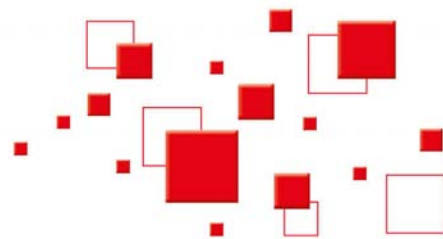
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

ONYX HD drie-laag systeem

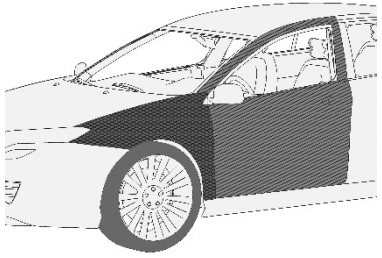
Uitspuiten op aangrenzend deel

met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

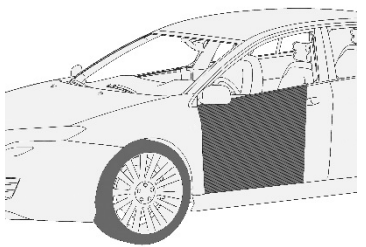
B 3.3



2) Spuiten van het reparatiedeel Step 1

	Maskeren: Maskeer het aangrenzende deel
	Mengverhouding: ONYX HD Step 1 100% op volume HYDROMIX 60% op volume
	Spuitpistool: 1.4 – 1.5 mm HVLP
	Spuitdruk: 2.0 bar
	Applicatie: 1 of 2 + 1 laag om het effect op het nieuwe paneel te evenaren.
	Let op: Gebruik geen zeefje in het spuitpistool bij het spuiten van metallic of pearl-effect basislak. Als HB004 slow in de mengformule wordt gebruikt, moet eveneens HYDROMIX worden gebruikt.

3) ONYX EASY BLENDER A 2520

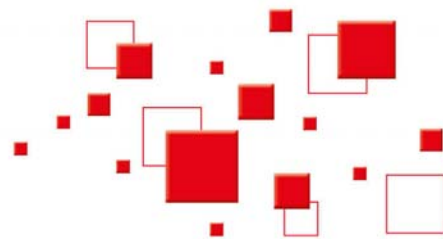
	Maskeren: Maak het aangrenzende deel vrij
	Mengverhouding: ONYX EASY BLENDER A 2520 100% op volume HYDROMIX / HYDROMIX SLOW 60% op volume
	Spuitpistool: 1.4 – 1.5 mm HVLP
	Spuitdruk: 2.0 bar
	Applicatie: 1 volle natte laag op het aangrenzende deel.
	Uitdampen: Niet uitdampen! Het moet nat blijven gedurende het hele uitspuitproces. Bij hogere temperaturen kan het ook worden aangebracht na de eerste spuitgang van ONYX HD.

ONYX HD drie-laag systeem

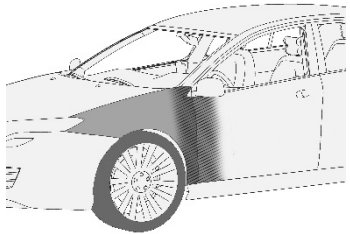
Uitspuiten op aangrenzend deel

met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

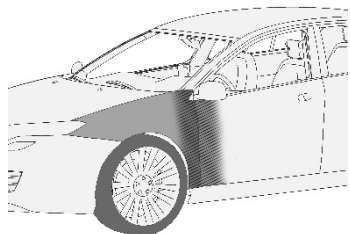
B 3.3



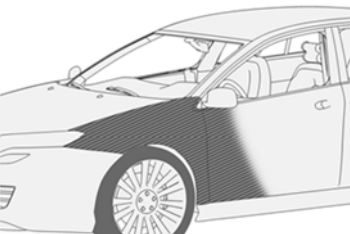
4) Spuiten van de overgangszone op aangrenzend deel Step 1

	Mengverhouding: ONYX HD Step 1	100% op volume.
	HYDROMIX	60% op volume
	Spuitpistool: 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	Spuitdruk: 1.0 bar	
	Applicatie: 1 - 2 lagen uitspuiten tot niets op aangrenzend deel	
Uitdampen: Uitdampen tot mat met venturi systeem		

5) Spuiten van de overgangszone op aangrenzend deel met mix Step 1 + Step 2

	Mengverhouding: ONYX HD Step 1 (RFU)	100% op volume
	ONYX HD Step 2 (RFU)	200% op volume
	ONYX HD Step 1 + Step 2	100% op volume
	HYDROMIX	60% op volume
	Spuitpistool: 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	Spuitdruk: 1.0 bar	
Applicatie: 1 – 3 lagen uitlopend op beide panelen		
Uitdampen: Uitdampen tot mat met venturi systeem		

6) Spuiten van het reparatiedeel en aangrenzend deel Step 2

	Mengverhouding: ONYX HD Step 2	100% op volume
	HYDROMIX	60% op volume
	Spuitpistool: 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	Spuitdruk: 2.0 bar	
	Applicatie: 1 laag uitlopend op het aangrenzend deel (overlappend).	
Uitdampen: Uitdampen tot mat met venturi systeem		

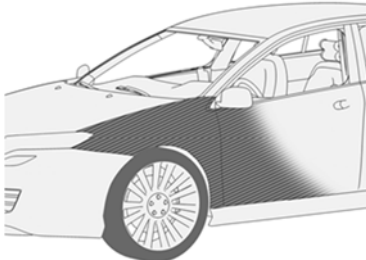
ONYX HD drie-laag systeem

Uitspuiten op aangrenzend deel

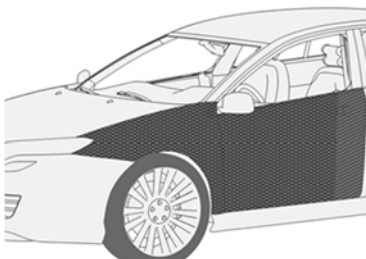
met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

B 3.3

7) Spuiten van het reparatiedeel en aangrenzend deel Step 2

	Mengverhouding: ONYX HD Step 2	100% op volume
	HYDROMIX	60% op volume
	Suitpistool:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Spuitdruk:	2.0 bar
	Applicatie:	1 laag uitlopend op het aangrenzend deel (overlappend aan de eerste laag).
Uitdampen:	Uitdampen tot mat met venturi systeem	

8) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

	Mengverhouding:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 Vol. %
	H 2550	100 Vol. %
	R 2200	100 Vol. %
	* Optie CHRONOLUX CP	
	Suitpistool:	1.3 HVLP
	Applicatie:	1 dunne en 1 volle spuitgang, overlappend.
Uitdampen:	niet noodzakelijk	
Droging:	10 min bij 60°C	