

ONYX HD drie-laag systeem

Uitspuiten op het reparatiedeel

met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

B 3.4

Proces omschrijving

In principe zijn paneelreparaties met ONYX HD transparante hoofdkleur Step 2 mogelijk. Spuiten van aangrenzende delen is algemeen niet nodig. Om er zeker van te zijn dat de gekozen tint en toegepaste spuitmethodiek past bij de aangrenzende delen is het spuiten van kleurstalen voorafgaand aan de reparatie noodzakelijk.

Bij ontoelaatbare kleurverschillen is meer ruimte nodig om verschillen te vereffenen en zal op het aangrenzende deel uitgespoten moeten worden (zie systeem B 3.3 "Uitspuiten op aangrenzend deel met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)"). Afhankelijk van de kleur (in het bijzonder het pigmentgehalte van step 2) en ervaring van de spuitser, kan een van deze twee methodes worden gekozen.

Ondergronden

- R-M fillers
- Automotive OEM laksystemen, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig
- Reparatie laksystemen, volledig doorgehard en oplosmiddelbestendig

Benodigde producten

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

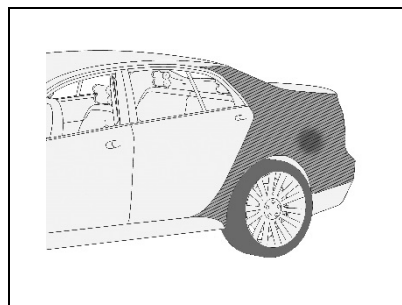
Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht

1) Voorbereiden van de ondergrond



1) Schuren van de fillerplek

Ontvetten met PK 1000.

Schuren met P400 / P500, dan P1000, let er op dat overspray van de filler van het gehele vlak wordt verwijderd.

2) Schuren van het uitspuitvlak

Schuur met P1000 – P2000.

Ontvet met PK 2000.

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

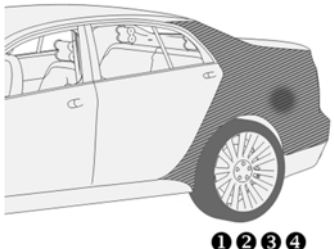
ONYX HD drie-laag systeem

Uitspuiten op het reparatiedeel

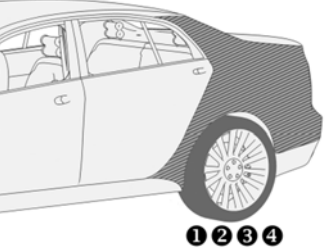
met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

B 3.4

2) Spuiten van het reparatiedeel inclusief - een door de spuiters te beslissen aantal- kleurstalen Step 1

	Mengverhouding: ONYX HD Step 1 HYDROMIX	100% op volume. 60% op volume
	Spuitpistool:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Spuitdruk:	1.0 – 1.5 bar
	Applicatie:	2 lagen (inclusief kleurstalen 1 2 3 4 etc.) totdat de fillerplek niet meer zichtbaar is. Blijf binnen het vlak en voor een geleidelijke overgang de lagen overlappend spuiten.
	Uitdampen:	Uitdampen tot mat na elke laag.

3) Spuiten van het reparatiedeel en de kleurstalen Step 2

	Mengverhouding: ONYX HD Step 2 HYDROMIX	100% op volume 60% op volume
	Spuitpistool:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Spuitdruk:	1.0 – 1.5 bar
	Applicatie:	1 laag (inclusief de kleurstalen 1 2 3 4 etc.)
	Uitdampen:	Uitdampen tot mat.

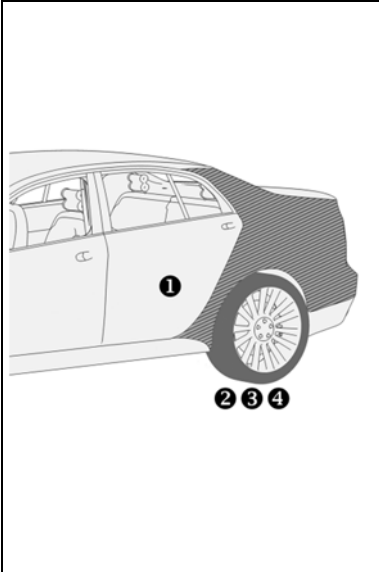
ONYX HD drie-laag systeem

Uitspuiten op het reparatiedeel

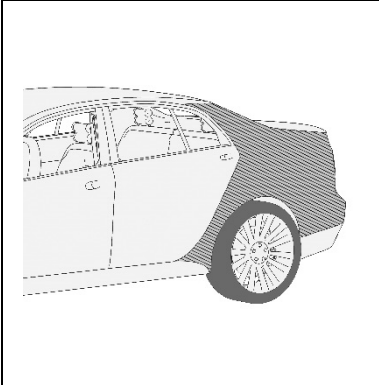
met ONYX HD (Transparante hoofdkleur Step 2)

B 3.4

4) Kleur vergelijken en meerdere lagen indien noodzakelijk Step 2

	Kleur vergelijken:
	Het eerste kleurstaal ① vergelijken met de auto. Attentie: Spuit voor een juiste beoordeling eerst blanke lak op het kleurstaal! Als de kleur precies past kan het paneel van blanke lak worden voorzien (zie step 3).
	Spuit in het andere geval dat er nog geen overeenstemming is een volgende laag op het kleurstaal en het reparatiedeel (②③④ etc.). Herhaal dit tot de kleur past.
	Mengverhouding: ONYX HD Step 2 100% op volume
	HYDROMIX 60% op volume
	Spuitpistool: 1.4 – 1.5 mm HVLP
Spuitdruk: 1.0 – 1.5 bar	
Applicatie: 1 - x lagen: overlappend spuiten.	
Uitdampen: Tot mat na elke laag	

5) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

	Mengverhouding:
	RAPIDCLEAR C 2570* 300 Vol. %
	H 2550 100 Vol. %
	R 2200 100 Vol. %
	* Optie CHRONOLUX CP
	Spuitpistool: 1.3 HVLP
Spuitdruk: 2.0 bar	
Applicatie: 1 dunne en 1 volle spuitgang, overlappend.	
Uitdampen: Niet uitdampen tussen de lagen.	
Droging 10 min. 60°C	