

Matt Shade concept

B 6

Aanbrengen:

R-M Matt Shade Concept is ontwikkeld voor een egaal matte afwerking van ONYX HD basislak met SILICATOP en SATINTOP. Door mengen van beide matte blanke lakken kan een glansgraad worden behaald van 12 tot 65 eenheden bij een hoek van 60 graden.

Achtergrond:

De glansgraad van originele OEM- of reparatielakken kan variëren op eenzelfde auto. Dit kan leiden tot extra werk bij het reparatie proces. Controleer dit door middel van gespoten stalen.

Mogelijke oorzaken:

- Glansverschil van de originele laklaag (originele matte lak aangebracht door automobiefabrikanten bij productie, bijvoorbeeld glans verschil tussen verticale en horizontale delen)
- Automobiefabrikanten gebruiken verschillende lakproducten met verschillende glansgraad.
- Bij reparaties: onvoldoende uitdamp tijd na het aanbrengen en te hoge of te lage laagdikte van de lak kan leiden tot verschil in glansgraad van de matte blanke lak. Een andere reden kan zijn dat de voorgeschreven laagdikte van de basislak niet is gevolgd of dat de lagen onvoldoende overlappend zijn aangebracht.

Metingen:

- Om het bovenstaande verschil in glansgraad te voorkomen, adviseert R-M om de gegeven laagdikten van de basislak en de blanke lak te respecteren en om de uitdamp tijden aan te houden na elke aangebrachte laag totdat de oppervlakte volledig mat is (Uitdampen tot mat tussen de lagen en voor het stoken, Uitdamp tijd 10- 15 minuten na de eerste blanke laklaag en 15-20 minuten na de tweede laag. Niet langer uitdampen dan maximaal 25 minuten na elke laag)
- R-M adviseert om de R-M Matt Shade concept waaier vooraf te gebruiken om de glansgraad te bepalen van het voertuig dat gerepareerd dient te worden.
- De specificaties refereren aan reparaties voor uni en metallic basislakken. Lichte en zilveren kleuren kunnen de glansgraad verhogen. Het advies is daarom ook om voor elke reparatie eerst een staal te spuiten.
- SILICATOP en SATINTOP kunnen zonder FLEX additief gebruikt worden voor het spuiten van kunststof delen!
- Matte oppervlakten kunnen -bijvoorbeeld om stof te verwijderen- niet gepolijst worden.
- Matte blanke lakken kunnen niet uitgespoten worden. Het gehele paneel zal gespoten moeten worden.

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthoudt de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2017



Matt Shade concept

B 6

Overige Informatie:

Onderstaande beslist voorkomen:

- Polijsten of schuren van het oppervlak van de blank lak
- Gebruik van wax of poetsmiddel
- Gebruik van "schuur" sponzen (b.v.. huishoud spons, etc.)
- Gebruik van agressieve producten (cleaner, olie, vetten, etc.)

Onderhoud:

- Maak geen gebruik van wasstraten
- Was de auto met matte blank lak nooit in direct zonlicht
- Verwijder stof, bladeren etc. met perslucht voordat de auto wordt gewassen.
- Week dode insecten, vogelpoep etc. met voldoende water en verwijder deze met een hogedrukspuit. Gebruik geen zeep
- Bij voorkeur het voertuig met de hand wassen, gebruik een zachte spons, een neutrale reiniger en veel water.
- De gewassen auto bij voorkeur drogen met perslucht of afzemen met een zachte zeem.

Oppervlakten:

- R-M fillers (R-M PREP'ART Systeem)
- Fabrieksoriginele OEM ondergronden, volledig gedroogd en oplosmiddel bestendig.
- Reparaties, volledig gedroogd en oplosmiddel bestendig.

Benodigde producten

- PK 2000
- ONYX HD of DIAMONT
- SATINTOP / SILICATOP / CRYSTALCLEAR CP of STARTOP HS
- H 420 of H 9000
- SC 850

Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.








Matt Shade concept

B 6

Voorbehandeling

	Reiniging PK 2000
---	-------------------






Aanbrengen van de basislak

	Roeren voor gebruik. ONYX HD mengkleuren 100 Vol. % afhankelijk van de kleur HYDROMIX 60 Vol. % 60 g Direct goed mengen na afweging. Zeven voor gebruik. Attentie: Gebruik geen extra zeeffe in de het spuitpistool bij het aanbrengen van een metallic of parelmoer effect kleur.
	Viscositeit bij 20°C ISO 4 cup: 42 tot 68 seconden DIN 4 cup: 18 tot 25 seconden
	Potlife: ONYX HD kleuren volgens formule: 6 maanden in een gesloten kunststof beker. ONYX HD spuitklaar: 1 week in een gesloten kunststof beker.
	HVLP bovenbeker spuitpistool 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar (in de luchtkap)
	Aantal lagen: Uni kleuren 2 – 3 Laagdikte: 20 – 25 µm Uitdampen tot mat na iedere laag Metallic of parelmoer kleuren 1 of 2 + 1 effect laag 12 – 15 µm
	Droging bij 20°C ong. 15 min. Mogelijkheid om het proces te versnellen met meer lucht verplaatsing Droging bij 60°C ong. 10 min. + afkoelen

Matt Shade concept

B 6

Aanbrengen van de blanke lak

	Mengverhouding van R-M blanke lak voor een glansgraad tussen 12 – 65 bij gebruik van H 9000:							
	Mengverhouding (%)	Glansgraad +/- 2 bij een hoek van 60°						
		20	25	30	40	53	65	
	SILICATOP	100	80	60	30	/	/	
	SATINTOP	/	20	40	70	100	75	
	STARTOP HS	/	/	/	/	/	25	
	Goed mengen voor gebruik.							
	Mengsel van blanke lak	100 Vol. %		100 g				
	H 9000	25 Vol. %		27 g				
	SC 850	25 Vol. %		22 g				
	Bij gebruik van H 420:							
	Mengverhouding (%)	Glansgraad +/- 2 bij een hoek van 60°						
		12	20	25	30	40	53	65
	SILICATOP	100	60	40	20	/	/	/
	SATINTOP	/	40	60	80	100	90	80
	CRYSTALCLEAR CP	/	/	/	/	/	10	20
	Goed mengen voor gebruik.							
Mengsel van blanke lak	100 g							
H 420	23 g							
SC 850	36 g							
	HVLP bovenbeker spuitpistool	1,3 – 1,5 mm		0,7 bar (in de luchtkap)				
	Conform bovenbeker spuitpistool	1,3 – 1,4 mm		2,0 – 2,5 bar				
	Aantal lagen:	2						
	Laagdikte:	40 – 50 µm						
Uitdampen tot mat tussen de lagen en voor het stoken, Uitdamp tijd 10- 15 minuten na de eerste blanke laklaag en 15-20 minuten na de tweede laag. Niet langer uitdampen dan maximaal 25 minuten na elke laag.								
	Droging bij 60°C	30 min.						