



Proces omschrijving

In het productieproces wordt een combinatie van fossiele (op ruwe olie gebaseerde) en hernieuwbare bestanddelen gebruikt. Overeenkomstig met het volume van de gebruikte bestanddelen kunnen de producten worden ingedeeld in fossiele bestanddelen en hernieuwbare biobased bestanddelen. De biobased volumes worden vermarkt onder het label "eSense" voor R-M. Het "eSense" systeem bestaat uit zes producten. De formulering en prestaties zijn identiek met de reeds bestaande producten die in het aandeel met fossiele bestanddelen geproduceerd zijn. Bij het gebruik van hernieuwbare in plaats van fossiele materialen wordt een reductie van de CO₂ emissie bereikt.

Substraten

- Automotive OEM laksystemen, volledig doorgehard en oplosmiddel bestendig.

Benodigde producten

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530 E eSense
- ONYX HD Basecoat
- RAPIDCLEAR C 2570 E eSense




Veiligheidsinformatie

Deze producten zijn uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

Voorbehandeling

	Ontvetten PK 1000
	Schuren P80 – P150 Schuur de reparatie tot blank metaal.
	Ontvetten PK 1000
	Let op: Als alternatief kan PK 700 worden gebruikt.

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthef de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018





Plamuren






	STOP QUICK B 2445E eSense Hardener	100 g 3 g	
	Tijd 4 min.	Temperatuur toename 20°C / min.	Max. oppervlakte temperatuur 80°C
	Alternatief: Tijd 20 – 30 min	Temperatuur	
	Grof schuren P80 / P150	Fijn schuren P240 / P320	
	Reinigen PK 2000		

Primerfiller






	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100% by vol.	
	HVLP bovenbeker pistool RP pistool	1.1 mm 1.1 mm	0.7 bar in luchtkap 2.0 bar
	Aantal lagen Laagdikte Als een hogere laagdikte gewenst is kan nadat is gedroogd en geschuurd opnieuw LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense worden aangebracht. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense is transparant en mag niet dekkend gespoten worden.	Primer filler voor metaal $\frac{1}{2} + 1$ max. 120 µm	Filler voor plastics $\frac{1}{2} + 1$ max. 80 µm
	Uitdampen bij 20°C Als een hogere laagdikte is aangebracht dient tussen de lagen en voor drogen een langere uitdamp tijd aangehouden te worden.	20 sec. tussen de lagen	
	UV droging (UV-A > 6 mW/cm²)	5 minuten	



Basislak

	Roer ONYX HD mengkleuren op de mengmachine 2x per dag gedurende 15 minuten		
	ONYX HD basecoat HYDROMIX Meng intensief direct na afwegen. Zeven voor gebruik. Attente: Gebruik geen zeef in de spuit bij metallic of pearl-effect basislak.	100% op volume. 60% op volume.	afhankelijk per kleur 60 g
	HVLP bovenbeker	1.4 – 1.5 mm	0.7 bar bij de nozzle
	Aantal lagen: Laagdikte:	Uni kleuren 2 – 3 20 – 25 µm	Metallic of parelmoer kleuren 1 of 2 + 1 nevel laag 12 – 15 µm
	Uitdampen tot mat tussen de lagen en voor het spuiten van de blanke lak.		
	Alternatief: Tijd 4 min.	Temperatuur toename 15°C / min.	Max. oppervlakte temperatuur 60°C

Blanke lak

	RAPIDCLEAR C 2570E eSense H 2550E eSense AIRFLASH A 2140E eSense / SPEEDFLASH S A 2120E eSense	300% op vol. 100% op vol. 100% op vol.	
	HVLP bovenbeker	1.3 – 1.5 mm	2.0 bar
	Aantal lagen: Laagdikte:	½ + 1 40 – 50 µm	
	Tijd 10 min.	Temperatuur toename 15°C / min.	Max. oppervlakte temperatuur 60°C
	Alternatief: Tijd 10 min		Temperatuur 60°C