



UV Primer filler

Product categorie **C 2.3**

### Toepassingsgebied

Primer filler

### Aanvullende informatie

Toepasbaar op metaal, verzinkt metaal, aluminium en plastics.  
Goede roestwering, eccelente lakstand.

Als kunststofdelen met AM 870 SEALERPLAST 90 zijn gegrond, kan dit product op alle overspuitbare kunststoffen worden gebruikt die gangbaar zijn in de automobielandustrie.

### Technische eigenschappen

Vaste stof 70 % ± 2	Dichtheid 1.166 – 1.266 g/cm <sup>3</sup>
Opslagtemperatuur minimaal 5°C tot maximaal 45°C	Houdbaarheid 12 maanden

### Applicatie

Goed roeren voor gebruik.  
De laagdikte neemt snel toe, niet dekkend spuiten.  
Spuit niet meer dan twee lagen.  
Niet in direct zonlicht gebruiken.

### Ondergrond / Voorbehandeling / Reiniging






Metalen (blank metaal, aluminium, verzinkt metaal zoals dat door de automobielandustrie wordt toegepast)  
Reinigen met PK 700 or PK 900  
Schuren (metaal met P80, aluminium met P150 – P180, verzinkt metaal en oplosmiddelvaste oude laklagen met P240)  
Reinigen met PK 1000.

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthefte de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.



R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018





	Materiaal is spuitklaar		
	<b>Viscositeit bij 20°C:</b> ISO 4 cup: 40 tot 50 seconden DIN 4 cup: 18 tot 20 seconden		
	HVLP bovenbeker pistool RP pistool	1.1 mm 1.1 mm	0.7 bar in luchtkap 2.0 bar
	Aantal lagen Laagdikte Als een hogere laagdikte gewenst is kan nadat is gedroogd en geschuurd opnieuw LIGHT FILLER GREY P 2530 worden aangebracht. LIGHT FILLER GREY P 2530 is transparant en mag niet dekkend worden gespoten.	<b>Primer filler voor metaal</b> ½ + 1 max. 120 µm	<b>Filler voor plastics</b> ½ + 1 max. 80 µm
	Uitdampen bij 20°C 20 sec. tussen de lagen Als een hogere laagdikte is aangebracht dient tussen de lagen en voor drogen een langere uitdamp tijd aangehouden te worden.		
	UV droging (UV-A > 6 mW/cm²) 5 minuten Door gebruik van LED lampen kan de droogtijd worden verkort vanwege hun hogere intensiteit in de dominante golflengte. Dit dient individueel te worden beoordeeld.		

### Nabewerking

	nat P800
	Excentrisch roterend P400 – P500

### Veiligheidsinformatie

2004/42/II B(cII)(540)540: De EU limiet voor dit product (product categorie: IIB.cII) in gebruiksklare vorm is max.540 gram VOC per liter. Het VOC gehalte van dit product is 540 g/l.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1 µm  
 Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht