



Blanke lak voor zijdemat afwerking

Product Categorie: **C 4**

### Toepassingsgebied

SATINTOP II is een blanke lak voor een gelijkmatig zijdemat oppervlak. Het kan worden gemengd met SILICATOP om verschillende glansgraden te maken (12 – 65 eenheden onder een hoek 60°). Voor meer informatie, raadpleeg systeem B 6.1 "Matt Shade Concept"

### Aanvullende informatie

SATINTOP II is een perfecte aanvulling voor het spuiten van kunststof aanbouwdelen (harde en semi-harde). Het is niet nodig om FLEX toe te passen bij het spuiten van kunststoffen omdat SATINTOP II al elastisch is ingesteld. **SATINTOP II mag niet op de mengmachine geplaatst worden.**

### Technische eigenschappen

Vaste stof 45 % ± 2	Dichtheid 0,950 – 1,050 g/cm <sup>3</sup>
Opslagtemperatuur min. 5°C tot max. 45°C	Houdbaarheid 24 maanden

### Applicatie

Goed roeren voor gebruik.  
Neem bij combi-spuitcabines extra oplooptijd in acht zodat de uiteindelijke objecttemperatuur wordt bereikt.

### Ondergrond / Voorbehandeling / Reiniging

SATINTOP II kan worden aangebracht op DIAMONT en ONYX HD basislak.









De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthefte de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018



## SATINTOP II



	<b>SATINTOP II</b> H 2490	100 Vol. % 50 Vol. %	
	Alternatief: <b>SATINTOP II</b> H 420 SC 850		100 g 23 g 36 g
	Alternatief: <b>SATINTOP II</b> H 9000 SC 850	100 Vol. % 25 Vol. % 25 Vol. %	100 g 27 g 22 g
	<b>Viscositeit bij 20°C:</b> ISO 4 cup: DIN 4 cup:	32 tot 36 seconden 16 tot 18 seconden	
	<b>Potlife:</b>	2 uur bij 20°C	
	<b>HVLP bovenbeker</b> <b>Conform bovenbeker spuitpistool</b>	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar (in luchtkap) 2,0 – 2,5 bar
	Aantal lagen: Laagdikte: Uitdampen tot mat tussen de lagen en voor het stoken, Uitdamp tijd 10- 15 minuten na de eerste blanke laklaag en 15-20 minuten na de tweede laag. Niet langer uitdampen dan maximaal 25 minuten na elke laag.	2 40 – 50 µm	
	Droging op 60°C	30 min.	
	(korte golf) (midden golf)	3 min. op 50 % + 6 min. op 100 % 13 min.	

### Afwerking

Kan worden overgespoten met hetzelfde product na de aangegeven droogtijd.

### Veiligheidsinformatie

2004/42/II B(e)(840)700: De EU limiet voor dit product (product categorie: IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840 gram VOC per liter. Het VOC gehalte van dit product is 700 g/l.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht