



Polyester spuitplamuur

Product Categorie: **C 2.1**

Toepassingsgebied

Polyester spuitplamuur aanbrengen met een bovenbekerspuit. Is geschikt om grotere oppervlakken te repareren. Schade als gevolg van hagel kan efficiënt gerepareerd worden met STOP FILLER II.

Aanvullende informatie

Minder randaftekening als het wordt gebruikt met 2K SF Primer AKROFILL.

De combinatie zorgt voor goede hechting en is goed schuurbaar.

Technische eigenschappen

Vaste stof 71 % ± 2	Dichtheid 1,430 – 1,530 g/cm ³
Opslagtemperatuur min. 5°C tot max. 45°C	Houdbaarheid 8 maanden

Applicatie

Goed roeren voor gebruik.

Ondergrond / Voorbehandeling / Reiniging

Reinigen met PK 700 of PK 900.

Schuren: staal P80, aluminium P150-180, verzinkt staal P240, oplosmiddelvaste oude laklagen P240, GFK P240.

Reinigen met PK 1000.

Blank metaal (staal, aluminium, verzinkt staal) eerst voorzien van een laag AKROFILL en deze 20 minuten drogen bij 60°C .

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie onthefte de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



STOP FILLER II



	STOP FILLER II STOP FILLER verharder	100 Vol. % 5 Vol. %	100 g 3 g
	Potlife:	25 – 30 minuten bij 20°C	
	HVLP bovenbeker Conform bovenbeker spuitpistool	2,5 – 3,0 mm 2,5 mm	0,7 bar (in luchtkap) 2,0 – 3,0 bar
	Aantal lagen: Laagdikte: Indien er een laagdikte >300 µm vereist is, kan er zonder schuren direct een laag gespoten worden over de eerste als deze gedroogd is.	3 – 5 150 – 300 µm	
	Droging bij 20°C Droging bij 60°C	3 – 4 uur 30 min.	
	(korte golf) (midden golf)	10 min. bij 50% 15 – 20 min.	
	Voor schuren P150 Na schuren P240		

Afwerking

Veiligheidsinformatie

2004/42/II(b)(250)249: De EU limiet voor dit product (product categorie: IIB.b) in gebruiksklare vorm is max.250 gram VOC per liter. Het VOC gehalte van dit product is 249 g/l.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht