

UV laksysteem

Reparatiesysteem voor kunststof delen met 1K UV primer filler

A 1.7

Proces omschrijving

Bijzonder efficiënte reparatiemethode voor kleine tot middelgrote beschadigingen aan kunststof autodelen door gebruik van 1K-Grundfüller met UV-A-technologie. Lager energieverbruik en kortere procestijden vergeleken met bekende reparatie methodes. De UV-technologie maakt snelle droging mogelijk zonder noemenswaardige temperatuurverhoging van de ondergrond. Polypropreen (PP) en polyetheen (PE) zijn in zuivere vorm niet te spuiten. Om PP toch te kunnen spuiten wordt de samenstelling veelal gemodificeerd, dit is te herkennen aan de toevoeging PP in het kunststofkenmerk bijvoorbeeld PP/EPDM. Gemodificeerd PP is wel te spuiten.

Ondergrond

- Kunststof delen met oppervlakkige beschadigingen
- Gerepareerde kunststof delen die gespoten moeten worden, (bijvoorbeeld Teroson)

Benodigde producten

- PK 600 / PK 700 / PK 1000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- LIGHT FILLER GREY P 2530







Veiligheid instructies

Het kan niet uitgesloten worden dat deze producten deeltjes bevat < 0.1 µm.

De producten zijn uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Neem de veiligheidsvoorschriften in acht en gebruik de persoonlijke beschermingsmiddelen bij het gebruik.

Voorbehandeling

	Ontvetten met PK 600	Ontvetten met PK 700
		Ontvetten met PK 1000
	Reparatieplek: P80-P600 Volledig oppervlak: schuurpad	Reparatieplek: P80-P600 Volledig oppervlak: schuurpad
	Ontvetten PK 1000	Ontvetten PK 1000
	60°C 1 h	60°C 1 h
	Bevochtigde doek	Bevochtigde doek

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkooporganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018

UV laksysteem




Reparatiesysteem voor kunststof delen met 1K UV primer filler

A 1.7

Plamuur

	STOP FLEX Hardener Ongeschikt voor zeer flexibele substraten	100 g 3 g
	Aantal lagen: Laagdikte:	2 – 3 2 – 3 mm maximaal
	20°C 60°C	25 – 35 min. 15 min.
	(korte golf) (midden golf)	8 min. 50 % 10 min.
	P80, P150, P240, P320	
	Ontvetten PK 1000	

Kunststof primer







	AM 870 SEALERPLAST 90 Gedurende 2 minuten schudden voor gebruik	
	Aantal lagen: Laagdikte:	1 – 2 5 µm
	Uitdamp tijd 20°C:	15 min.

UV laksysteem

Reparatiesysteem voor kunststof delen met 1K UV primer filler

A 1.7

LIGHT FILLER GREY P 2530

	Materiaal is klaar voor gebruik		
	HVLP bovenbeker RP bovenbeker	1.1 mm 1.1 mm	2.0 bar 2.0 bar
	Aantal lagen: Laagdikte:	½ + 1 max. 80 µm	
	Uitdampen bij 20°C Afhankelijk van de laagdikte kan de uitdamp tijd langer zijn	20 sec. tussen de lagen	
	UV droging (UV-A > 6 mW/cm²)	5 min. direct	
	Schuren P400 – P500		
	Ontvetten PK 1000		

Opmerkingen:

Niet dekkend spuiten, maximaal 80 µm.

In verband met prestaties en levensduur van de lamp de afstand, opwarmtijd en afkoeltijd in acht nemen.

Bij maskeren en drogen rekening houden met schaduwzones.

Aflak

	ONYX HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Applicatie volgens technische informatiebladen
---	--