

UNO HD CP

Uitspuiten binnen het reparatiedeel

Uitspuiten met CHRONOLUX CP op het deel dat wordt gerepareerd
B 2

Proces omschrijving

Uitspuiten voorkomt tijdrovend en dus kostbaar bijtinten.

Deze methode omschrijft het uitspuiten binnen de begrenzing van 1 deel.

Ondergronden

- R-M fillers
- Fabrieksoriginale OEM ondergronden, volledig uitgeharde en oplosmiddel bestendige laklagen.
- Volledig uitgeharde en oplosmiddel bestendige laklagen.

Benodigde producten

- UNO HD CP
- CHRONOLUX CP
- PK 700 en PK 2000
- MULTI SPOT

Veiligheidsinformatie

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Neem de veiligheidsvoorschriften en de persoonlijke beschermingsmiddelen voor het gebruik van deze producten in acht.

1) Voorbereiden van de ondergrond

	<p>Ontvetten met PK 700 of PK 2000. Droog schuren van de filler surfaces met P400. Matteer de uitspuitzone met een grijze schuurpad. Polijsen van de CHRONOLUX CP uitspuitzone Polijs met elk standaard fijn polijstmiddel met een vochtige medium harde sponsmop. Ontvetten met PK 2000.</p>
---	--

De informatie op dit blad is gebaseerd op de huidige kennis. Er zijn vele factoren die effect hebben op het aanbrengen van onze producten, deze informatie ontheft de gebruiker niet van eigen onderzoek en testen. Deze data geeft ook geen garantie op bepaalde eigenschappen of geschiktheid van het product in specifiek gebruik. De omschrijving, tekening, foto's verhoudingen gegeven in deze data sheet zijn voor algemeen gebruik. Dit kan veranderen zonder vooraf gaande informatie en maakt geen deel uit van de overeengekomen contactuele productspecificaties. De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website www.rmpaint.com of via de verkoopsorganisatie. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van onze producten dat eigendom rechten en bestaande regelgeving in acht worden genomen.

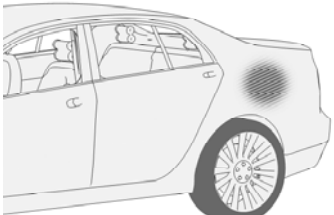
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

UNO HD CP

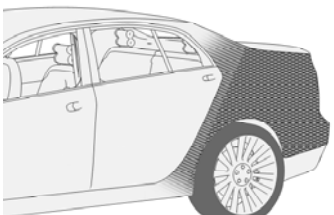
Uitspuiten binnen het reparatiedeel

Uitspuiten met CHRONOLUX CP op het deel dat wordt gerepareerd
B 2

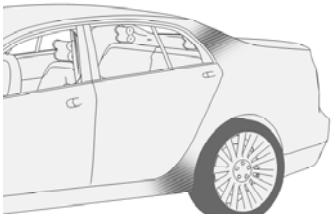
2) Aanbrengen UNO HD CP

	Maskeren:	Plak de omliggende delen af met maskeerpapier. Meng de UNO HD CP kleur.	
	Mengverhouding:		
	UNO HD CP	100 Vol.-%	
	H 420	25 Vol.-%	
	SC 820	25 Vol.-%	
Applicatie:	Breng 2 lagen aan op de reparatieplek, uitspuiten rond de reparatieplek.		
Uitdampen:	Stofdroog na 10 – 15 minuten.		

3) Aanbrengen CHRONOLUX CP

		Meng CHRONOLUX CP	
	Mengverhouding:		
	CHRONOLUX CP	300 Vol.-%	
	H 420	100 Vol.-%	
	SC 850	100 Vol.-%	
Applicatie:	1 dunne + 1 natte laag		
Uitdampen:	niet uitdampen tussen de lagen.		

4) Uitspuiten met MULTI SPOT

		Indien er geen randen zijn, dient men de kleur uit te spuiten in de uitspuitzone met MULTI SPOT .	
	Mengverhouding:	MULTI SPOT (RFU)	
	Applicatie:	2 - 3 lagen over de uitspuitzone van de blanke lak.	

5) Droging

30 minuten op 60°C

Indien noodzakelijk kan na afkoeling de uitspuitzone worden gepolijst met een standaard polijstmiddel