

PREP'ART

Plast, skadet del

A 1.6

Prosessbeskrivelse

PREP'ART er et system som består av 6 ulike arbeidsmetoder for lakking av alle flater som vanligvis forekommer i billakkindustrien. Disse arbeidsmetodene er utarbeidet for å gi lakkerere mulighet til effektivt å oppfylle de høyeste krav til kvalitet.

Overflater

- Plastdeler med skader i delen
- Plastdeler som repareres ved hjelp av et plastreparasjonssett (f eks. Teroson)

Nødvendige produkter

- PK 600 / PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- PERFECTFILLER GREY
- FLEX
- R-M topplakk




Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler $< 0,1 \mu\text{m}$.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Forbehandling

	Rengjøring PK 600	Rengjøring PK 700
		Rengjøring PK 1000
	Sliping P400	Sliping P400
	Rengjøring PK 1000	Rengjøring PK 1000

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvar for ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.






R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018

PREP'ART




Plast, skadet del

A 1.6

Sparkel

	STOP FLEX Herdere Brukes ikke på myke plastdeler	100 g 3 g
	Antall strøk:	1 – 2
	Tørking ved 20°C Tørking ved 60°C	25 – 35 m 15 m
	(kortbølge) (mellombølge)	8 m 10 m
	Slipes med P80, P150, P240, P320.	

Grunnfiller






	AM 870 SEALERPLAST 90 Rystes godt i 2 min. før bruk.	
	Antall strøk: Sjiktykkelse:	1 – 2 5 µm
	Avlufting 20°C:	15 m

PREP'ART


Plast, skadet del

A 1.6

Fyller

	PERFECTFILLER GREY 400 volum% 100 g FLEX 100 volum% 16 g D 70 / D 80 150 volum% 23 g FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 100 volum% 14 g Alternativt kan man bruke noen av de grunningsfarger som beskrives i A 1.6.1, "Blandingsforhold for grunningsfarger".
	Antall strøk: 2 Sjiktykkelse: 50 – 70 µm
	Tørking ved 20°C 3 t Tørking ved 60°C 20 m
	(kortbølge) 9 m
	Slipes med P400, rengjøres deretter med PK 2000.

Topplakk

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Påføres som anvist i A 1.6.2 – A 1.6.4 + A 1.6.6.
---	---