

BLEND'ART

Utbedring på en og samme del med ONYX HD A 2.2

Prosessbeskrivelse

BLEND'ART er et system som består av tre ulike arbeidsmetoder for alle typer reparasjoner.

Metoden for reparasjon på en og samme del med ONYX HD er utviklet for profesjonelle lakkeringsverksteder. Målet er å kunne utføre usynlige reparasjoner med alle typer farger.

Overflater

- R-M grunningsfarger
- Gjennomherdete og løsningsresistente OEM flater
- Gjennomherdete og løsningsresistente omlakkerte flater

Nødvendige produkter

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Forbehandling

	<ol style="list-style-type: none">1) Sliping av fyller Rengjøres med PK 1000. Fyllerflekkene slipes med P400 P 500, deretter P1000 for å fjerne alt overflødig material etter fylleren2) Sliping av ONYX HD utbedringszone Slipes med P1000 – P2000.3) Polering av RAPIDCLEAR C 2570 utbedringszone Polere med et standard finpoleringsmiddel og en fuktig, middels hard svamp. Rengjøres med PK 2000.
---	---

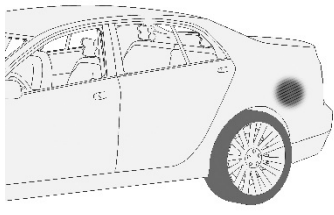
Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvarret ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

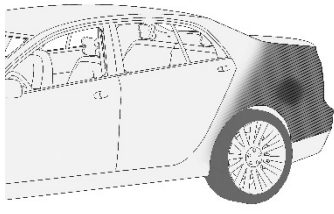
BLEND'ART

Utbedring på en og samme del med ONYX HD A 2.2

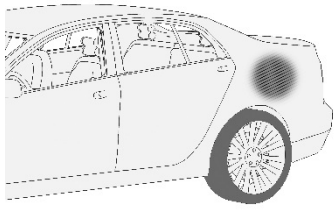
1) Fyllerflekk

	Blandingsforhold :	
	ONYX HD	100 volum%
	HYDROMIX	60 volum%
	Sprøytetipistol:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Trykk:	1.0 – 1.5 bar
	Påføring:	1 eller 2 strøk til flekken er nesten usynlig.
Avlufting:	Avluftes til lakken er blitt matt.	

2) Påføring ONYX EASY BLENDER A 2520

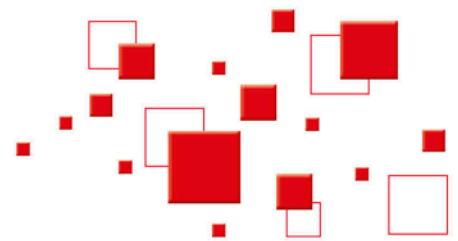
	Blandingsforhold:	
	ONYX EASY BLENDER A 2520	100 volum%
	HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60 volum%
	Sprøytetipistol:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Trykk:	2.0 bar
	Påføring:	1 sprøytestrøk
Avlufting:	unødvendig	

3) Utbedring inn i tilstøtende del og påføring av ONYX HD effekt strøk

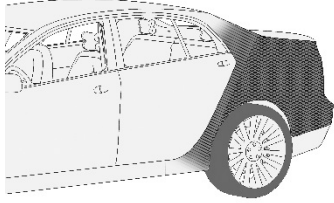
	Blandingsforhold:	
	ONYX HD / HYDROMIX (sprøyteferdig)	100 volum%
	ONYX EASY BLENDER A 2520 / HYDROMIX (sprøyteferdig)	100 volum%
	Sprøytetipistol:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Trykk:	1.0 – 1.5 bar
	Påføring:	Utbedres med 2 eller 3 tynne sprøytestrøk, inn i tilstøtende område.
	Avlufting:	Avluftes til lakken er blitt matt, deretter 1 tynt strøk for å matche effekten.

BLEND'ART

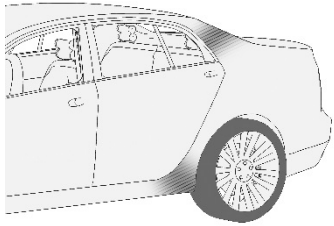
Utbedring på en og samme del med ONYX HD
A 2.2



4) RAPIDCLEAR C 2570

	Blandingsforhold:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 volum%
	H 2550	100 volum%
	R 2200	100 volum%
	* Alternativ CHRONOLUX CP	
	Sprøytetipstol:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Trykk:	2.0 bar
	Påføring:	1 tynt og 1 helt sprøytestrøk overlappende.
	Avlufting:	Ingen avlufting mellom sprøytestrøkene.

5) BLENDING FLASH

	Sprøytetipstol:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Trykk:	1.5 – 2.0 bar
	Påføring:	2 – 3 strøk over RAPIDCLEAR C 2570 utbedringszone.
	Tørking:	10 m i 60°C