

## BLEND'ART

### Flekkreparasjon med DIAMONT i selve flaten

#### A 3.2

#### Prosessbeskrivelse

BLEND'ART er et universalt lakksystem i tre trinn, som kan brukes på alle typer flekkklakking.

Denne flekkklakkeringsmetoden med DIAMONT på selve flaten er utviklet for profesjonelle lakkeringsverksteder. Hensikten er å få en sikker og usynlig reparasjon med alle typer fargesjatteringer.

#### Overflater

- R-M-fyllere
- OEM (fabrikkorignal) underlag, gjennomherdet og løsemiddelresistent
- Underlag, gjennomherdet og løsemiddelresistent

#### Nødvendige produkter

- PK 700 oder PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 oder BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

#### Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

#### Forbehandling

	<p>1) Slipe fyllerområdet</p> <p>Avfettes med <b>PK 700</b> eller <b>PK 2000</b>.</p> <p>Slipes med <b>P400</b>, deretter med <b>P1000</b> for fjerne overspray fra fyller på omkringliggende områder.</p> <p>2) Slipe <b>DIAMONT</b> flekkklakkeringsområdet</p> <p>Slipes med <b>P2000</b> eller med slipepad fuktet med <b>PK 700</b> eller <b>PK 2000</b>.</p> <p>3) Polere <b>CHRONOTOP</b> overgangssone</p> <p>Polere med et standard finpoleringsmiddel og en fuktig, middels hard svamp.</p> <p>Avfettes med <b>PK 700</b> eller <b>PK 2000</b>.</p>
---	---

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvar er ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## BLEND'ART

### Flekkreparasjon med DIAMONT i selve flaten

#### A 3.2

##### 1) På fyllerområdet

	<b>Blandingsforhold:</b>		
		<b>DIAMONT</b>	100 volum%
		<b>BC 020 or BC 030</b>	60 volum%
	<b>Sprøytepipstol:</b>	1.3 – 1.5 mm	
	<b>Trykk:</b>	0.8 – 1.5 bar	
	<b>Påføring:</b>	Kun på fyllerområdet til fylleren ikke synes.	
<b>Avdunsting:</b>	Til matt etter hvert strøk.		
<b>Rengjøring:</b>	Bruk en tag rag ved behov for å fjerne overspray		

##### 2) Flekke ut med DIAMONT

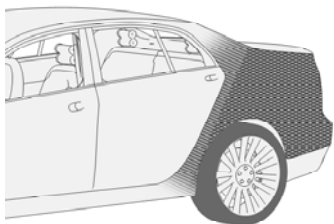
	<b>Blandingsforhold:</b>	<b>Blanding A:</b>	<b>DIAMONT BLENDER</b>	100 volum%
			<b>BC 020 or BC 030</b>	60 volum%
			<b>Blanding A</b>	100 volum%
			<b>DIAMONT RFU*</b>	100 volum%
	<b>Sprøytepipstol:</b>	1.3 – 1.5 mm		
	<b>Trykk:</b>	0.8 – 1.5 bar, avhengig av farge		
<b>Påføring:</b>	2 eller 3 fine strøk, flekkende ut i de omkringliggende områder.			
<b>Avdunsting:</b>	Etter hvert strøk til matte flate			
<b>Rengjøring:</b>	Bruk en tag rag til å fjerne overspray etter hvert strøk.			
	* RFU = Ready for use (klar til bruk)			

## BLEND'ART

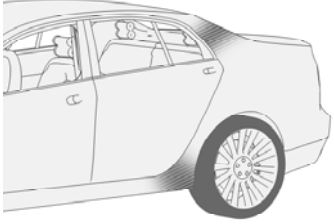
Flekkreparasjon med DIAMONT i selve flaten

### A 3.2

#### 3) Klarlakk

	<b>Blandeforhold:</b>	
	CHRONOTOP	100 volum%
	H 9000	25 volum%
	BC 020	25 volum%
	<b>Sprøytepipistol:</b>	1.3 – 1.5 mm
<b>Påføring:</b>	2 strøk	
<b>Avdunsting:</b>	5 m mellom hvert strøk	

#### 4) BLENDING FLASH

	<b>Blandeforhold:</b>	<b>BLENDING FLASH RFU*</b>
	<b>Sprøytepipistol:</b>	1.3 – 1.5 mm
	<b>Påføring:</b>	2 – 3 strøk for å "smelte" CHRONOTOP sammen i overgangsområdet.
	<b>Tøring:</b>	15 m ved 60°C
	* RFU = Ready for use (klar til bruk)	