

## BLEND'ART

### Flekklakking med DIAMONT utover tilstøtende flate

#### A 3.3

#### Prosessbeskrivelse

BLEND'ART er et universalt egnet flekklakkingssystem i tre arbeidstrinn, og passer for alle typer flekklakking.

Denne metoden med DIAMONT med lakking utover tilstøtende flate er spesielt utviklet for profesjonelle lakkeringsverksteder. Hensikten er å få en sikker og usynlig reparasjon med alle typer farger

#### Overflater

- R-M fyllere
- OEM (fabrikk) finish, gjennomherdet og løsemiddelresistent
- reparasjonslakk, gjennomherdet og løsemiddelresistent

#### Nødvendige produkter

- PK 700 oder PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 oder BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000

#### Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

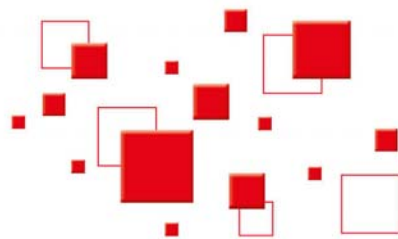
Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

#### Forbehandling

|   |  |
|---|--|
|  | <p>1) Fyllerområdet slipes<br/>Avfettes med PK 700 eller PK 2000.<br/>Slipes med P400.</p> <p>2) DIAMONT utflekingsområdet slipes.<br/>Slipes med P2000 eller med en <b>slipepad</b> fuktet med PK 700 eller PK 2000.<br/>Avfettes med PK 700 eller PK 2000.</p> |
|---|--|

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

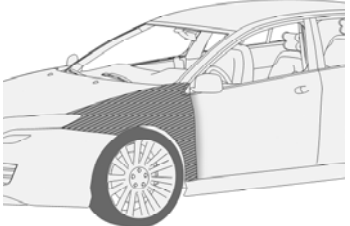


## BLEND'ART

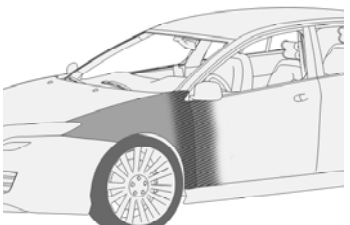
### Flekklakking med DIAMONT utover tilstøtende flate

#### A 3.3

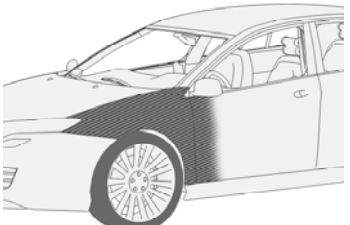
##### 1) Første strøk med DIAMONT

|   |                                 |                                |
|---|---------------------------------|--------------------------------|
|  | <b>Blandingsforhold:</b>        |                                |
|   | DIAMONT                         | 100 volum%                     |
|   | BC 020 eller BC 030             | 60 volum%                      |
|   | <b>Pistol:</b>                  | 1.3 – 1.5 mm                   |
|   | <b>Trykk:</b>                   | 2.0 bar                        |
|   | <b>Påføring:</b>                | 1 sprøytestrøk over hele delen |
|   | <b>Avdunsting:</b>              | Til matt                       |
| <b>Rengjøring:</b>  | Overspray fjernes med tack rag. |                                |

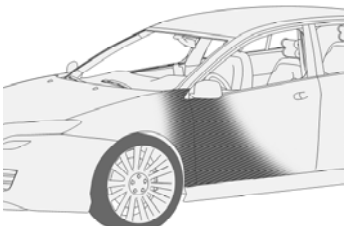
##### 2) 1 strøk med flekklakking

|  |                    |  |
|--|--------------------|--|
|  | <b>Pistol:</b>     | 1.3 – 1.5 mm                                     |
|  | <b>Trykk:</b>      | 0.8 – 1.5 bar, avhengig av farge                 |
|  | <b>Påføring:</b>   | Langs kantene på reparert og tilstøtende flate . |
|  | <b>Avdunsting:</b> | ingen  |

##### 3) 2. strøk med DIAMONT

|   |                    |                                 |
|---|--------------------|---------------------------------|
|  | <b>Pistol:</b>     | 1.3 – 1.5 mm                    |
|   | <b>Trykk:</b>      | 2.0 bar                         |
|   | <b>Påføring:</b>   | 1 strøk over reparert område.   |
|   | <b>Avdunsting:</b> | til matt                        |
|   | <b>Rengjøring:</b> | overspray fjernes med tack rag. |

##### 4) Flekking inn i tilstøtende flate

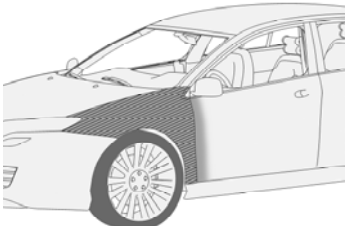
|   |                             |  |
|---|-----------------------------|--|
|  | <b>Blandingsforhold:</b>    |  |
|   | Blanding A: DIAMONT BLENDER | 100 volum%                               |
|   | BC 020 eller BC 030         | 60 volum%                                |
|   | Blanding A                  | 100 volum%                               |
|   | DIAMONT RFU*                | 100 volum%                               |
|   | <b>Pistol:</b>              | 1.3 – 1.5 mm                             |
|   | <b>Trykk:</b>               | 0.8 – 1.5 bar, avhengig av farge         |
|   | <b>Påføring:</b>            | 2 – 3 fine strøk, utflekkende, avtagende |
|   | <b>Avdunsting:</b>          | til matt                                 |
|   | * RFU = klar til bruk       |  |

## BLEND'ART

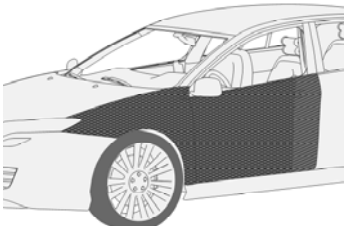
Flekkklakking med DIAMONT utover tilstøtende flate

### A 3.3

#### 5) Effektstrøk på DIAMONT

|   |  |
|---|--|
|  | <p><b>Sprøytepipstol:</b> 1.3 – 1.5 mm<br/><b>Trykk:</b> 2 bar<br/><b>Påføring:</b> 1 fint strøk på reparert del<br/><b>Avdunsting:</b> Til matt</p> |
|---|--|

#### 6) Klarlakk

|  |  |           |            |        |           |        |           |
|--|--|-----------|------------|--------|-----------|--------|-----------|
|  | <p><b>Blandingsforhold:</b></p> <table><tr><td>CHRONOTOP</td><td>100 volum%</td></tr><tr><td>H 9000</td><td>25 volum%</td></tr><tr><td>BC 020</td><td>25 volum%</td></tr></table> <p><b>Sprøytepipstol:</b> 1.3 – 1.5 mm<br/><b>Trykk:</b> 2.0 – 2.5 bar<br/><b>Påføring:</b> 2 strøk<br/><b>Avdunsting:</b> 5 min. mellom hvert strøk<br/><b>Tørring:</b> 15 min. ved 60°C eller 8 min. IR ved 100%</p> | CHRONOTOP | 100 volum% | H 9000 | 25 volum% | BC 020 | 25 volum% |
| CHRONOTOP  | 100 volum%   |           |            |        |           |        |           |
| H 9000   | 25 volum%  |           |            |        |           |        |           |
| BC 020   | 25 volum%  |           |            |        |           |        |           |