

## ONYX HD

### Utflekingsprosess for tre-sjiktssystemer

#### B 3.1

#### Prosessbeskrivelse

Denne flekkklakeringsmetoden etterlater en nesten usynlig lakkreparasjon. I en 3- og 4- sjikts oppbygning må reparasjonsområdet være tilstrekkelig stort for å kunne flekke ut over skadestedet. Derfor er det ikke tilrådelig å flekke kun i selve delen, men ut og inn i tilstøtende flate.

Fargen på 3. sjiktet avhenger av tykkelsen på filmen i sjikt 2. For å få best mulig fargematch bør du sprøyte prøver med forskjellige antall strøk (2 eller 4). Disse prøvene vil vise hvordan filmtykkelsen i sjikt 2 påvirker fargen på slutt sjiktet.

#### Overflater

- R-M fyller
- OEM (fabrikkorignal) finish, gjennomherdet og løsemiddelresistent
- Gjennomherdet og løsemiddelresistent gammel lakk

#### Nødvendige produkter

- ONYX HD lakk / se step 1 i mixeformelen
- ONYX HD baselakk / se step 2 i mixeformelen
- Klarlakk

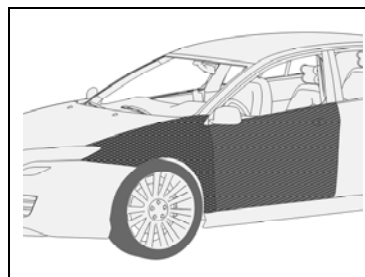
#### Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

#### Forbehandling



- Avfettes med PK 1000.
- Fyllerområdet tørslipes med P400.
- Slip tilstøtende flate med P1000.
- Avfettes med PK 2000.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvar for ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

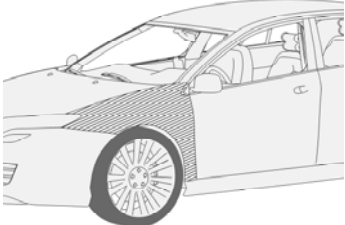
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## ONYX HD

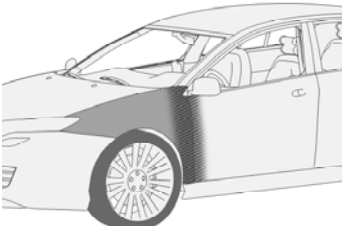
### Utfleksingsprosess for tre-sjiktssystemer

#### B 3.1

#### 2) Påføring av lakk (step 1)

	<b>Maskering:</b> Tilstøtende flate maskeres med folie														
	<table><thead><tr><th></th><th>Tett farge</th><th>Spesial effekt baselakk</th></tr></thead><tbody><tr><td><b>Blandingsforhold:</b></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ONYX HD</td><td>100 volum%</td><td>100 volum%</td></tr><tr><td>ONYX ACTIVATOR</td><td>5 volum%</td><td>/</td></tr><tr><td>HYDROMIX</td><td>80 volum%</td><td>60 volum%</td></tr></tbody></table>		Tett farge	Spesial effekt baselakk	<b>Blandingsforhold:</b>			ONYX HD	100 volum%	100 volum%	ONYX ACTIVATOR	5 volum%	/	HYDROMIX	80 volum%
	Tett farge	Spesial effekt baselakk													
<b>Blandingsforhold:</b>															
ONYX HD	100 volum%	100 volum%													
ONYX ACTIVATOR	5 volum%	/													
HYDROMIX	80 volum%	60 volum%													
	Røres godt om etter hver tilsetning														
<b>Sprøytetrykk:</b> 2 bar															
<b>Påføring:</b> Sprøyt to strøk på flaten som skal repareres.															

#### 2.1) Påføring av lakk (step 2)

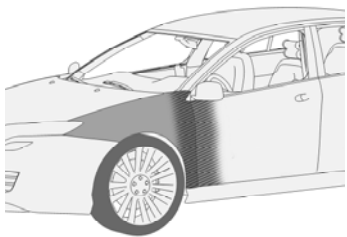
	<b>Maskering:</b> Fjern maskeringsfolien fra tilstøtende flate
	<b>Sprøytetrykk:</b> 1.5 bar
<b>Påføring:</b> 1 strøk	
	Overgangen mellom flaten som skal lakeres og tilstøtende flate flekklakkes, utover og inn i tilstøtende flate.
<b>Avdunsting:</b> Til matt flate.	
<b>Rengjøring:</b> Bruk en tack rag til å fjerne overspray.	

## ONYX HD

### Utflekkingsprosess for tre-sjiktssystemer

#### B 3.1

#### 3) Baselakk (step 1)

	<b>Blandingsforhold:</b>	
		ONYX HD 100 volum%
		HYDROMIX 60 volum%
	<b>Sprøytetrykk:</b>	1.5 bar
	<b>Påføring:</b>	1 strøk Overgangen mellom flaten som skal lakeres og tilstøtende flate flekklakkeres, utover og inn i tilstøtende flate.
<b>Avdunsting:</b>	Til matt flate.	
<b>Rengjøring:</b>	Bruk en tack rag til å fjerne overspray.	

#### 3.1) Baselakk (step 2)

	<b>Påføring:</b>	2 strøk Trykket reduseres til 1.5 bar for hvert nytt strøk. Lakken sprøytes ut over overgangssonene på foregående strøk. Deretter økes trykket til 2 bar og hele reparasjonsflaten lakeres.
	<b>Avdunsting</b>	Avdunstes til matt etter hvert strøk.
	<b>Rengjøring:</b>	Bruk en tack rag til å fjerne overspray.

#### 4) Klarlakk

	Bland, sprøyt og tørk egnet R-M klarlakk i henhold til anvisninger i Teknisk Informasjon.
---	---

#### 5) Tørking

Reparert område tørkes som anvist i Teknisk Informasjon.