

## ONYX HD tresjiktssystem

### Flekklakkering inn i tilstøtende del med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

#### B 3.3

#### Prosessbeskrivelse

I prinsippet er det mulig å reparere deler med ONYX HD. Derfor er det normalt ikke nødvendig å spraye tilstøtende deler. Men dersom det forventes fargeforskjeller utover det akseptable, kan en mer hensiktsmessig metode for å balansere fargeforskjeller være å lakkere ut over det skadede området og/eller inn i tilstøtende del. Denne fremgangsmåten kan være betydelig mer effektiv og økonomisk enn tidkrevende fargetilpasning.

#### Overflater

- R-M fyller
- OEM-finisher, gjennomherdet og løsemiddelbestandige
- Reparasjoner, gjennomherdet og løsemiddelbestandige

#### Nødvendige produkter

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

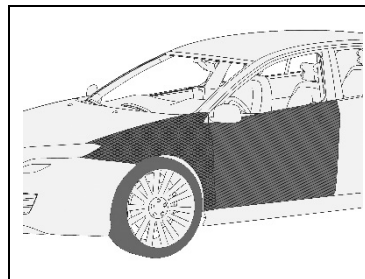
#### Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

#### Forbehandling



Rengjør med PK 1000.

Tørre slip fyllerområdet med P400.

Slip tilstøtende del med P1000 / P2000

Rengjør med PK 2000.

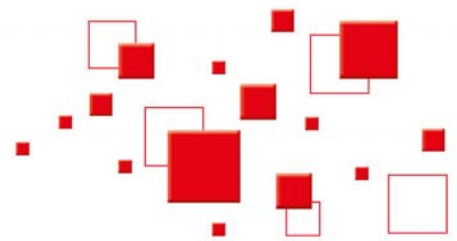
Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvarret ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

## ONYX HD tresjiktssystem

Flekklakkering inn i tilstøtende del med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

B 3.3



### 2) Lakkering av delen som skal repareres / den nye delen Step 1

	<b>Maskering:</b> Masker tilstøtende del	
	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 1 HYDROMIX	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipistol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 2.0 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 eller 2 + 1 strøk for å matche effekten på det nye panelet.	
	<b>Merk:</b> Ikke sett lakksil i pistolen ved påføring av metallic- eller perleeffektlakk. Når du bruker HB004 LANG i blandeformlen må HYDROMIX LANG også brukes.	

### 3) ONYX EASY BLENDER A 2520

	<b>Maskering:</b> Masker tilstøtende del	
	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX EASY BLENDER A 2520 HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipistol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 2.0 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 fullt, vått strøk på den tilstøtende del.	
	<b>Avdunsting:</b> Ingen avdunsting! Det må være vått under hele flekklakkeringsprosessen. Ved høyere temperaturer kan den også brukes etter første strøk med ONYX HD.	

### 4) Omlakkering av overgangen til den tilstøtende del Step 1

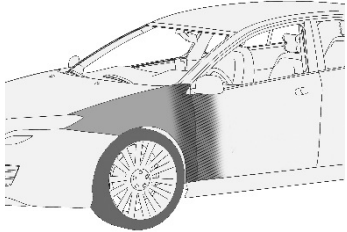
	<b>Maskering:</b> Masker tilstøtende del	
	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 1 HYDROMIX	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipistol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 1.0 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 - 2 strøk på overgangen til den tilstøtende del	
	<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt med Venturi-systemet	

## ONYX HD tresjiktssystem

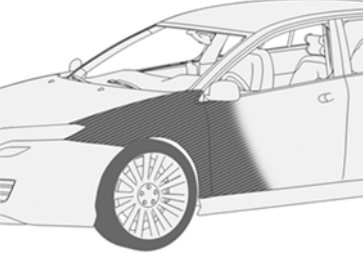
Flekklakkering inn i tilstøtende del  
med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

B 3.3

### 5) Lakkering av overgangsområdet til den tilstøtende del Mix Step 1 + Step 2

	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 1 (RFU)	100% etter vol.
	ONYX HD Step 2 (RFU)	200% etter vol.
	<b>ONYX HD Step 1 + Step 2</b>	100% etter vol.
	<b>HYDROMIX</b>	60% etter vol.
	<b>Sprøytetipstol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 1.0 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 – 3 strøk som tynnes på begge delene	
	<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt med Venturi-systemet	

### 6) Lakkering av delen som skal repareres / den nye delen og over tilstøtende del Step 2

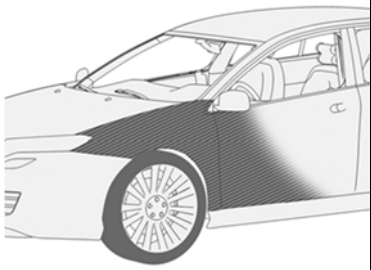
	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 2	100% etter vol.
	HYDROMIX	60% etter vol.
	<b>Sprøytetipstol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 2.0 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 strøk tynnes ut på den tilstøtende del (overlapp det første strøket).	
	<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt med Venturi-systemet	

## ONYX HD tresjiktssystem

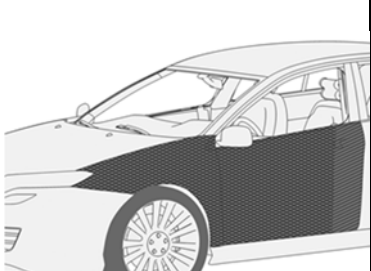
Flekklakking inn i tilstøtende del  
med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

B 3.3

### 7) Lakking av delen som skal repareres / den nye delen og over tilstøtende del Step 2

	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 2 HYDROMIX	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipistol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 2.0 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 strøk tynnes ut på tilstøtende del (overlapp det første strøket).	
	<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt med Venturi-system	

### 8) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

	<b>Blandingsforhold:</b> RAPIDCLEAR C 2570* H 2550 R 2200	300 volum% 100 volum% 100 volum%
	* Alternativ CHRONOLUX CP	
	<b>Sprøytepipistol:</b> 1.3 HVLP	
	<b>Påføring:</b> 1 tynt og 1 fullt strøk, overlapp.	
	<b>Avdunsting:</b> ikke nødvendig	
<b>Tørrking:</b> 10 min. ved 60°C		