

## ONYX HD tresjiktssystem

### Flekkklakking på delen som skal repareres med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

#### B 3.4

#### Prosessbeskrivelse

I prinsippet er det mulig å reparere deler med baselakk fra den gjennomskinnelige ONYX HD-serien. Derfor er det som regel ikke nødvendig å spraye tilstøtende deler. Imidlertid, for å oppnå en nøyaktig fargetilpasning av bilen som skal repareres, er det nødvendig å påføre fargetestpaneler. Dersom det forventes fargeforskjeller utover det akseptable, kan en mer hensiktsmessig metode for å balansere fargeforskjeller være å lakkere ut over det skadede området og/eller inn i tilstøtende del (se "Flekkklakking inn i tilstøtende del med ONYX HD (Gjennomskinnelig Trinn 2)"). Avhengig av fargen (spesielt pigmentinnholdet i trinn 2) og lakkerens erfaring, kan en av to metoder velges.

#### Overflater

- R-M fyller
- OEM-finisher, gjennomherdet og løsemiddelbestandige
- Reparasjoner, gjennomherdet og løsemiddelbestandige

#### Nødvendige produkter

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

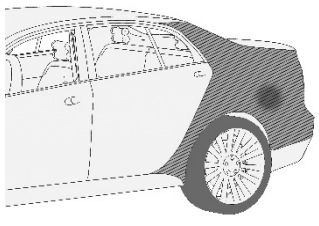
#### Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

#### Forbehandling

	<p>1) Sliping av fyllerområdet Rengjør med PK 1000. Slip med P400 / P500, deretter P1000 for å fjerne fyllersprøytestøv fra de omkringliggende områdene.</p> <p>2) Sliping av utflekingsområdet Slip med P1000 – P2000. Rengjør med PK 2000.</p>
---	--

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

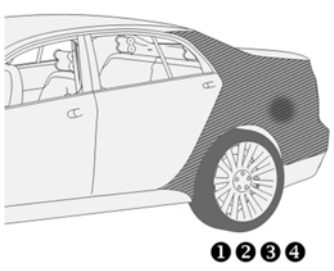
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

## ONYX HD tresjiktssystem

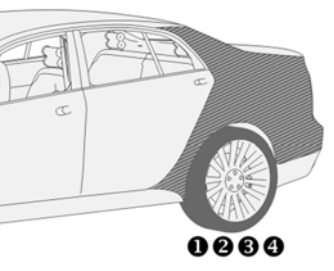
Flekklakking på delen som skal repareres med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

### B 3.4

#### 2) Lakking av den skadede delen inkludert et brukerdefinert antall fargetestpanel Step 1

	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 1 HYDROMIX	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipstol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 1.0 – 1.5 bar	
	<b>Påføring:</b> 2 strøk (inkludert fargetestpanel 1 2 3 4 osv.) til fyllerområdet ikke lenger er synlig. Innenfor området, og for å få en mykere overgang, bør begge strøk sprøytes overlappende.	
	<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt etter hvert strøk.	

#### 3) Lakking av den skadede delen og de forberedte fargetestpanelene Step 2

	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 2 HYDROMIX	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipstol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 1.0 – 1.5 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 strøk (inkludert de forberedte fargetestpaneler 1 2 3 4 osv.)	
	<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt	

#### 4) Fargetilpasning og ytterligere strøk hvis nødvendig Step 2

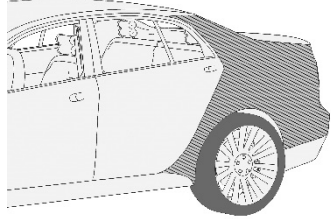
	<b>Fargetilpasning:</b> Første fargetestpanel 1 sammenlignes med bilens farge. <b>Merk!</b> Før fargetilpasning fåføres klarlakk på testpanelet! Dersom fargen er nøyaktig tilpasset, fortsettes prosessen med klarlakk (se Step 3). Ellers påføres et nytt strøk på delen som skal repareres og på resten av fargetestpanelet (2 3 4 osv.). Gjenta trinnene til fargen er nøyaktig tilsvarende.	
	<b>Blandingsforhold:</b> ONYX HD Step 2 HYDROMIX	100% etter vol. 60% etter vol.
	<b>Sprøytepipstol:</b> 1.4 – 1.5 mm HVLP	
	<b>Trykk:</b> 1.0 – 1.5 bar	
	<b>Påføring:</b> 1 – x strøk. For en mykere overgang skal andre strøk overlape det første.	
<b>Avdunsting:</b> Avdunstes til matt etter hvert strøk.		

## ONYX HD tresjiktssystem

Flekklakking på delen som skal repareres  
med ONYX HD (Gjennomskinnelig Step 2)

B 3.4

### 5) RAPIDCLEAR C 2570 Step 3

	<b>Blandingsforhold:</b>	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 volum%
	H 2550	100 volum%
	R 2200	100 volum%
	* Alternativ CHRONOLUX CP	
	<b>Sprøtepistol:</b>	1.3 HVLP
	<b>Trykk:</b>	2.0 bar
	<b>Påføring:</b>	1 tynt og 1 tykt strøk, overlappende.
	<b>Avdunsting:</b>	Ingen avdunsting mellom strøkene.
	<b>Tørring:</b>	10 min. ved 60°C