

Silkematt klarlakk

### Bruksområde

SATINTOP er en klarlakk som gir en silkematt overflate. For å oppnå forskjellige glansnivåer (12 – 65 enheter i en vinkel på 60°), kan du blande produktet med R-M SILICATOP Klarlakk. For ytterligere informasjon, vennligst se B 6 "Matt Shade concept".

### Tilleggsinformasjon

SATINTOP er et perfekt supplement for lakkering av plastdeler (stive og halvstive). Det er ikke nødvendig å tilføre FLEX ved lakkering av plastdeler da SATINTOP er tilstrekkelig elastisk.

**SATINTOP kan ikke brukes i blandeanlegg.**

### Tekniske egenskaper

Tørrstoffinnhold 45 % ± 2	Densitet 0,950 – 1,050 g/cm <sup>3</sup>
Oppbevaringstemperatur min. 5°C til maks. 45°C	Holdbarhet 24 måneder

### Påføring

Rør godt før bruk.

For kombibokser tas hensyn til den ekstra oppvarmingstiden for å nå rett temperatur.

### Underlag / Forbehandling / Rengjøring

SATINTOP kan påføres over R-M basefarger.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018

## SATINTOP



	<b>SATINTOP</b> H 9000 SC 850 Ved bruk av herder H 420:	100 volum% 25 volum% 25 volum%	100 g 27 g 22 g
	<b>SATINTOP</b> H 420 SC 850		100 g 23 g 36 g
	<b>Viskositet bei 20°C:</b> ISO 4 kopp: DIN 4 kopp:	32 til 36 s 16 til 18 s	
	<b>Brukstid:</b> 2 t ved 20°C		
	<b>HVLP-pistol</b> <b>Konvensjonell pistol</b>	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar ved dysa 2,0 – 2,5 bar
	Strøk: Sjiktykkelse: Avdunstes til matt mellom strøkene og før ovntørking. Avdunstes 10 – 15 minutter etter første strøk og 15 – 20 minutter etter andre strøk. Ikke avdunst mer enn 25 minutter etter hvert strøk.	2 40 – 50 µm	
	Tørking ved 60°C:	30 m	
	(kortbølge) (mellombølge)	3 m 50 % effekt + 6 m 100 % effekt 13 m	

### Etterbehandling

Kan overlakkeres etter spesifiserte tørketider.

### Sikkerhetsinstruksjoner

2004/42/IIIB(e)(840)700: EU grensen for dette produktet (produkt kategori: IIB.e) er i sprøyteferdig form max 840 g/l.

VOC innholdet i dette produktet er 700 g/l.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.