



Polyester sprøytefyller

Produktkategori: **C 2.1**

### Bruksområde

Polyesterfyller som påføres med en høytrykkspistol. Spesielt egnet for reparasjon av store områder. Spesielt haglskadet lakkarbeid kan repareres effektivt med STOP FILLER II.

### Tilleggsinformasjon

Mindre kantmarkering når den brukes med 2K SF Primer AKROFILL. Denne blandingen sikrer gode slipeegenskaper og heft.

### Tekniske egenskaper

Tørrestoffinnhold 71 % ± 2	Densitet 1,430 – 1,530 g/cm <sup>3</sup>
Oppbevaringstemperatur min. 5°C til maks. 45°C	Holdbarhet 8 måneder

### Påføring

Røres godt om før bruk.

### Underlag / Forbehandling / Rengjøring

Rengjør med PK 700 eller PK 900. Slipes (stål med P80, aluminium med P150-P180, galvanisert stål, glassfiberforsterket plastikk (GRP, SMC) og gjennomherdet løsemiddelbestandig gammel lakk med P240). Rengjør med PK 1000.

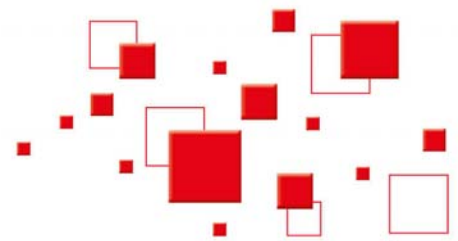
Bare metallflater (stål, aluminium, galvaniserte flater) må først bli grunnet med ett strøk AKROFILL og tørkes ved 60°C i 20 min.







Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## STOP FILLER II



	STOP FILLER II STOP FILLER Herder	100 volum% 5 volum%	100 g 3 g
	Brukstid: 25 – 30 m i 20°C		
	HVLP-pistol Konvensjonell pistol	2,5 – 3,0 mm 2,5 mm	0,7 bar ved dysa 2,0 – 3,0 bar
	Strøk: Sjikttykkelse: Hvis det er behov for en sjikttykkelse > 300 µm, kan et andre strøk sparkel påføres etter at første strøk er tørket. Uten mellomsliping.	3 – 5 150 – 300 µm	
	Tørking ved 20°C Tørking ved 60°C	3 – 4 t 30 m	
	(kortbølge) (mellombølge)	10 m ved 50% 15 – 20 m	
	P150 førsliping P240 finsliping		

### Etterbehandling

### Sikkerhetsinstruksjoner

2004/42/IIIB(b)(250)249: EU-grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.b) i sprøyteklar form er maks 250 gram VOC pr liter. VOC-innholdet i dette produktet er 249 g/l.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.