

PREP'ART

Stål, skadet del

A 1.2

Prosessbeskrivelse

PREP'ART er et system bestående av 6 ulike arbeidsmetoder for lakkering av alle flater som vanligvis forekommer i billakeringsindustrien. Disse arbeidsmetodene er utarbeidet for å gi lakkerere muligheten til å oppfylle de høyeste krav til kvalitet.

Overflater

- Bart karosseri
- OEM grunnete flater
- R-M fyllere
- Gammel OEM lakk, gjennomherdet og løsemiddelresistent
- Omlakkerte flater, gjennomherdet og løsemiddelresistent

Nødvendige produkter

- PK 700, PK 1000 eller PK 2000
- STOP UNI
- EUROFILL
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- PROFILLER WHITE / GREY / BLACK
- R-M topplakk




Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.

Forbehandling

	Rengjøring PK 700 eller PK 1000
	Sliping P80 / P150
	Rengjøring PK 700 eller PK 1000

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvarer ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.






R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

PREP'ART

Stål, skadet del





A 1.2

Sparkel

	STOP UNI Herdere	100 g 3 g
	Strøk: Sjikttykkelse:	2 – 3 2 – 3 mm max
	Tørring ved 20°C Tørring ved 60°C	20 m 10 m
	(kortbølge) (mellombølge)	4 m 50 % 6 m
	Slipes med P120, P180, P240.	

Alternativ 1 Grunnfyller direkte på metall.

Rengjør overflaten med PK 1000 før påføring av DIRECTFILLER.

	DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 volum% 20 volum% 20 volum%	100 g 13 g 11 g
	Antall strøk: Sjikttykkelse:	½ + 1 50 – 70 µm	
	Tørring ved 20°C Tørring ved 60°C	12 t 35 m	
	(kortbølge)	10 m	




PREP'ART

Stål, skadet del






A 1.2

eller

Alternativ 2 Grunner / Fyller

	EUROFILL EUROFILL CATALYST	100 volum% 100 volum%
	Antall strøk: Sjiktykkelse:	2 10 – 15 µm
	Avlufting 20°C:	ca. 15 m

Fyller

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 Du kan bruke PERFECTFILLER WHITE / BLACK eller PROFILLER WHITE / GREY & BLACK istedet for PERFECTFILLER GREY.	100 volum% 25 volum% 25 volum%	100 g 15 g 13 g
	Antall strøk: Sjiktykkelse:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	Tørking ved 20°C Tørking ved 60°C	3 t 20 m	
	(kortbølge)	9 m	
	Slipes med P400, deretter rengjøres med PK 2000.		

Topplakk

	ONYX HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Se teknisk informasjon for de forskjellige produkt.
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------